施設の現状と進展

3. 施設の現状と進展 3-1 加速器開発

1. 運転・軌道解析グループ

1-1 加速器の運転

図1に1997年10月のユーザー利用運転開始以来の運転時 間の推移を示す(脚注)。2005年の加速器総運転時間は 5317.1時間である。この時間には、入射器系の加速器立ち 上げ調整時の先行運転、その他の入射器系のみの運転も含 まれている。2005年のSPring-8蓄積リングの運転時間は 4781.3時間、ユーザータイムは3698.2時間であった。これ らは、ここ数年の平均(2001年~2003年の平均)と比べる と、加速器総運転時間は約100時間程度の減少であるのに 対して、蓄積リング運転時間は600時間以上、ユーザータ イムは200時間以上の減少となった。これは、2004年夏期 に起こった台風の接近による蓄積リング棟の屋根の損傷に よる本格修理を2005年1月から3月に掛けて、蓄積リングの 運転を停止して行ったためである。そのために、できる限 りのユーザータイムを消化するために、2004年12月までの 後半は長期連続運転による運転時間増加を行った。2004年 の加速器総運転時間、蓄積リング運転時間、ユーザータイ ムが大きく増加しているのはそのためである。2005年1月 から3月は蓄積リングの運転は行われなかったが、その間、



図1 1997年の供用開始以来の運転時間の推移

脚注:SPring-8年報は年度ごとのまとめであるが、運転統 計は従来通り1月~12月で集計する。

線型加速器、シンクロトロンの性能向上のための運転調整 は継続された。加速器総運転時間があまり減少していない のはそのためである。

2005年のユーザータイムは蓄積リング運転時間の77.3% であり、計画ユーザータイムに対しては98.3%という高い 達成率となった。一方、加速器およびビームラインの調整 は1559.2時間であるが、前述した2005年1月から3月の蓄積 リング運転停止中の入射器系のみの調整運転時間522.4時 間を除いた1036.8時間は、ユーザー利用が年の途中(10月) から始まった1997年を除いて、最も少ない結果となった。 また、トラブルによるユーザータイムの中断時間は、計画 ユーザータイムの1.6%に当たる59.7時間あり、33回のビー ムアボートあるいは計画外のビーム廃棄が発生している。 最も長い中断時間で5.3時間、ほとんどのものが1時間程度 でユーザータイム再開を果たしている。2004年に際だって 多かった放射光ビームラインでの機器異常動作などによる ものは5回に激減した。加速器の機器異常はRF空胴の反射 などによるものが例年と同程度の9回あったが、その他に は目立ったものはなかった。落雷の影響による運転中断が 6回あった。ユーザータイム中断には至らないが、トップ アップ入射の中断が22回発生した。2004年に際だって多か ったLinac Modulatorに関係するものは関係者の対策が功 を奏し激減した。他の機器にも地道な対策を施しており、 トップアップ中断は減少していくものと思われる。

2005年では、以前より減少傾向にある多バンチモードの 運転の割合はユーザータイムの15.9%(2004年は36.6%)と なり、少数バンチモードでの運転の割合は44.7%(2004年 は43.8%)とあまり変化は無いが、多バンチモードと少数 バンチモードが共存するハイブリッドモードは39.4% (2004年は19.6%)と大幅に増加した。これは、本格的なト ップアップ運転の導入により、高電流バンチの短いビーム 寿命を気にする必要が無くなったために、パルス放射光利 用実験がいつでも実施できる様になったためと思われる。 この傾向はますます進むと思われる。2005年は、7つのフ ィリングモードでの運転が実施されている。多バンチモー ド、均等203バンチ(1バンチ当たりの電子数1.5×10¹⁰:電 流換算0.5mA)、全周の1/12に203連続バンチ群、残りの部 分に均等に10の孤立バンチを配置したモード(1つの孤立 バンチには4.5×10¹⁰:電流換算1.5mA)等がある。

2003年10月に発生した入射部真空チェンバの0.7mm厚の 薄肉部の電子ビームによる溶解、リーク発生以来中断して いた低エミッタンスオプティックスは、電子ビームによる

表1 蓄積リングの主要パラメータ

Beam parameters of SPring-8 storage ring

Energy (GeV)	8
Number of buckets	2436
Tunes (v. / v.)	40.15/18.35
CurrentImAl:	there's tores
single bunch	10
multi bunch	~100
Bunch length (ct)[psec]	13
Horizontal emittanceinm radi	3.45
Vertical emittancel pm-radl	6.851
Coupline 51	0.2
RF Voltage (MV)	16
Momentum accentance [%]	+2.5 (= +200 MeV)
Beam sizeluml: (ct. / ct.) st [um]	
Long ID section	294/10
ID section	301/6
BM section	107/13
Beam divergence[urad]:(o, / o,) 11 [ura	i fa
Long ID section	13/0.7
ID section	12/1.1
BM section	56/0.6
Operatinal chromaticities:(E, / E,)	+2/+250
Lifetime[hr]:	
100mA (multi bunch)	~200
ImA (single bunch)	~15
Horizontal dispersion [m]:	
Long ID section	0.103
ID section	0.107
BM section	0.032
Fast orbit stability (0.1 - 200Hz)[µm]:	
horizontal (rms)	-4
vertical (rms)	-1

Assuming that 0.2% coupling for "Low Emittance Optics"
⁸² With bunch-by-bunch feedback

溶解を受けにくいチェンバへの交換、低エミッタンスオプ ティックスでのトップアップ入射の検討・調整を経て、 2005年9月からエミッタンス3nm・radでの低エミッタンス トップアップ運転が開始されている。表1に、低エミッタ ンスオプティックスによる蓄積リングの主要なパラメータ を示す。

(大熊)

1-2 トップアップ運転

SPring-8蓄積リングのラティスは、偏向電磁石2台を含む セル単位でアクロマットとなる構造を基本に設計されてい るが、このアクロマット条件を崩すことによって電子ビー ムエミッタンスを低減することができる^[1,2,3]。SPring-8で は、2002年11月にこれを実現した低エミッタンスオプティ ックスでの利用運転を開始した。この結果、従来のアクロ マットオプティックスでは6nm·radであったエミッタンス を3nm・radまで低減することができた。低エミッタンスオ プティックスは、高輝度X線をユーザーに供給することが できたが、その極端に短いビーム寿命は急激な強度変動を 意味するので、精密実験にとって必ずしも好ましいもので はなかった。加えて2003年10月、低エミッタンスオプティ ックスに起因する入射部真空リーク事故が起こったので、 低エミッタンスオプティックスでのユーザー運転は中断さ れることになった。真空リーク事故対策を施した入射部真 空チェンバを設置した2005年9月、低エミッタンスオプティ ックスでのユーザー運転を再開した。以来、低エミッタン ス運転は、中断中に導入されたトップアップ運転と相俟っ

て安定な高輝度X線をユーザーに供給している。

アクロマット条件を崩した時、挿入光源の設置されてい る直線部には有限の分散関数があるので、電子ビームエミ ッタンスはユーザーに供給される光子東密度とは直接関係 しなくなる。この場合、分散関数を介した電子のエネルギ ー広がりによる電子ビームサイズへの寄与を含んだ実効エ ミッタンスが重要になってくる。これに対して元の電子ビ ームエミッタンスは自然エミッタンスと呼ばれる。図2に 直線部の分散関数の大きさに対するエミッタンスを示す。 図2に示されるとおり、挿入光源ユーザーにとって必要な 実効エミッタンスは極小値を持っている^[1]。電子ビーム オプティックスなどの最適化検討の結果、現在の低エミッ タンス運転は直線部の分散関数値約0.1mでユーザー運転 を行っている。

低エミッタンスオプティックスに起因する入射部真空チ ェンバの損傷、リーク発生については2004年度の年報に記 述した。この対策として、廃棄された電子ビームの軌道を 詳細に解析し、この結果に基づいて新しい真空チェンバが 設計された。そこでは、入射部上流にアルミブロックのダ ンパーが設けられ、廃棄された電子ビームは先ずここに衝 突するよう設計されている。ダンパーに衝突した電子ビー ムはシャワーとなって拡散するため、真空チェンバに到達 した電子ビームが発生する熱密度は大幅に軽減される。さ らに、入射部の配置を工夫し、真空チェンバの壁圧を 0.7mmから最も厚いところで5mmに変更した。2005年夏 期長期停止期間にこの真空チェンバを設置し、低エミッタ ンスオプティックスでのユーザー運転を再開した。

バンチ電流密度が上がると、バンチ内電子電子散乱がビ ーム寿命に対して支配的となってくる(タウシェック効 果)。即ち、光源の輝度が向上するに従って、必然的にビ ーム寿命は短くなり、平均輝度は低下するという皮肉な結 果となる。このため、低エミッタンス運転の利益を真に享 受するためには、その短寿命を克服する必要がある。



図2 直線部の分散関数に対するエミッタンス

表2 トップアップ運転のまとめ

総蓄積電流值安定度		0.1 %
バンチ電流値安定度		10%以下
入射による蓄積ビーム振動	(水平)	ビームサイズ の1/3
同上	(垂直)	同上1/2
入射ビーム不純度		5×10^{-11}

SPring-8でトップアップ運転を導入した最も大きな理由 は、低エミッタンスあるいは高電流バンチなどによる短寿 命の克服である。トップアップ運転は、ユーザー実験中も 随時ビーム入射を行うことによって、実効的にビーム寿命 を無限大にするものである。このようにして、高輝度かつ 安定な光源がSPring-8では実現されている^[3,4]。ただし、 安定な光源と言うためには、蓄積電流値だけでなくビーム 軌道も安定にしなければならない。ビームを入射するため にバンプを作って蓄積ビーム軌道を入射ビーム軌道に寄せ る必要があるが、バンプ軌道に誤差があると蓄積ビームは キックを受けて振動することになる。この入射バンプによ る蓄積ビーム振動を抑制することが、トップアップ運転導 入に際して克服すべき最も困難な課題であった。バンプ軌 道が閉じない主な原因は、バンプ軌道を作る区域内にある 六極電磁石による非線形場によるものである。この問題は、 六極電磁石非線形場による振動を抑制するオプティックス を開発することによって解消した [5,6]。低エミッタンスオ プティックスの場合は全周に亘って分散があるので、入射 バンプによる蓄積ビーム振動を抑制しつつ広いダイナミッ クアパーチャーおよびモーメンタムアクセプタンスを確保 することはより困難になる。これを最適化する計算コード を開発し、蓄積ビーム振動抑制と高いビーム入射効率、長 いビーム寿命を両立させることに成功した。低エミッタン スオプティックスでも、アクロマットオプティックスと変 わらない性能でトップアップ運転を行っている^[7]。図3に



図3 ビーム入射時の蓄積ビームの振動



図4 BL19LXU挿入光源からの放射光輝度のアクロマットオプ ティックスと低エミッタンスオプティックスの比較



図5 BL19LXU単色光子束の測定比較

ビーム入射時の蓄積ビーム振動を示す。オプティックスに よらず、ビームサイズに比べて小さいことが分かる。表2 に現在のトップアップ運転状況をまとめた。図4はビーム ラインBL19LXUの長尺挿入光源の従来のアクロマットオ プティックスと低エミッタンスオプティックスの輝度の比 較したものである。これによると約3倍の輝度の向上が期 待される。実際にBL19LXUでの単色化された光子束の測 定結果を図5に示す。計算通り輝度が約3倍になっているこ とが確認できる。

(高雄)

1-3 軌道安定化

2005年度の利用運転は全てトップアップモード^[3,4]で 行われた。トップアップモードでは蓄積電流値が一定にな り、各機器に対する熱負荷も安定化する。その結果、蓄積 リングの軌道安定度も以前の蓄積モードでの運転に比べて 格段に向上した。一例として、トップアップおよび蓄積両 モードにおける31セル1のビーム位置モニターの一週間に わたる垂直位置読み出し(上図)を蓄積電流値(下図)と 共に図6に示す。この間、蓄積リングはセベラルバンチモ ードでの運転が行われており、蓄積モードでは12時間に1 回の入射があった。蓄積モードでは、蓄積電流値減衰に伴 う10µm程度のビーム位置の変動が見られる。この軌道変 動は軌道が実際に動いたというよりは、ビーム位置モニタ ーが取り付けられている真空チェンバへの放射光照射量が 変化することによる見かけ上のものと考えられるが、軌道 補正はこのデータを元に行うため、逆にビーム軌道を変動 させてしまう恐れがある。実際の軌道補正では、このよう な非物理的な軌道変動は排除するアルゴリズムを用いてい るので、このことが直ちに大きな光源点の変動とはならな い。しかし、誤ったビーム位置測定の影響を完全に除くこ とはできず、軌道補正用ステアリング電磁石の設定電流値 に反映される。SPring-8蓄積リングでは、軌道変動を抑え るため約30秒周期で軌道補正を行っている。図6と同じ測 定期間の周期的軌道補正に用いられた高精度補正ステアリ ング電磁石の1つ(31セル1、垂直)の設定電流値を図7に 示す。蓄積モードでは、補正ステアリング電磁石の設定電 流値に明らかな蓄積電流値依存性が見られる。



図6 31セル1のビーム位置モニターの垂直位置読み出し値 (上図)と蓄積電流値の変化(下図)



図7 31セル1の高精度軌道補正ステアリング電磁石の設定値 の図6と同じ測定期間の変化

トップアップ運転によって蓄積電流値変動に起因する軌 道変動が解消されると、長周期の軌道変動が目立ってくる。 軌道変動要因を調べるため高精度補正ステアリング電磁石 の設定電流値を解析すると、特徴的な日変化を示すものが あった。そのような例の一つを図8に示す^[8]。当該高精度 補正ステアリング電磁石が設置されているセルは、SSBT トンネル直近に位置している。このような軌道変動が起こ る機構を解明するため、様々な環境変数の測定を系統的に



図8 SSBTトンネル直近に設置されている高精度ステアリン グ電磁石の設定値の変化。1日周期の特徴的な変化が見 られる

行った。その結果を図9に示す。上からそれぞれ四極電磁 石水平変位、電磁石共通架台中央部ベースプレート傾き、 直近壁面温度、空調排風風速、商用電源電圧の変化である。 これら全てが図8の高精度補正ステアリング電磁石設定電 流値と明瞭な相関を示している。これらの事から、次のよ



図9 様々な環境変数の変化を図8と同じ期間に付いて調べた結果

うな軌道変動の誘起機構が推察された^[8]。商用電源電圧 変動が空調排風風速の変化を起こす。これがマシン収納ト ンネルの変形を招き、直下がSSBTトンネルで中空になっ ている電磁石共通架台の変形を通して四極電磁石変位を誘 起する。四極電磁石変位はビームにキックを与えるので、 最終的にビーム軌道が変動することになる。この軌道変動 を抑制するため、空調排風器の電源電圧を安定化すること を計画中である。

さて、トップアップ運転により蓄積電流値に依存するビ ーム軌道変動は解消されたが、利用運転開始時には、各機 器が熱平衡に達するまでの時間、ビーム位置が変動してし まう。この原因を詳しく調査するため、変位計を用いてビ ーム位置モニター自身の位置安定性を測定した。トップア ップ運転中は測定誤差も含めて2µm以下であった変位が、 運転開始時には水平と垂直それぞれ最大12µmと7µmに達 していた。この量はアルミ製真空チェンバの熱膨張係数で 十分に説明される。この熱膨張を抑制するため真空チェン バの冷却水流量を4倍にした。その結果、現在のビーム位 置モニターの変位は水平約4µm、垂直約2µmに低減され、 ビーム軌道安定化に貢献している。

(高雄)

1-4 不安定性抑制

2004年当初より稼働中のbunch-by-bunchフィードバッ ク^[9]について、核となるフィードバック用デジタル信号 処理装置を2004年度に開発した装置^[10]へ更新した。従 来のものは、複数個のモジュール、FPGAを組み合わせて 機能させていたため、モジュール間のタイミングやレベル の調整が容易ではなく、故障時の早急な対応が困難であっ たので、新たに1台のFPGAを搭載した1台のボードに従来 の装置のすべての機能を集約かつ高性能化し、さらに USBでの制御、ビーム位置情報の保持などの新機能を加 えた。これにより調整がはるかに容易となり、かつ、将来 の運転の高度化に対応することが可能となった。

また、新たに考案したデジタル信号処理の手法により、 水平、垂直の2次元の不安定性抑制を一つのループにより 行う手法^[11,12]を開発した。この手法は、今回行ったフ ィードバック用デジタル信号処理装置の高機能化により初 めて実用化が可能となった。この2次元フィードバックは KEKのPhoton Factory (PF)^[12,13]および台湾のTLS (NSRRC)^[14]において、われわれのフィードバック用デ ジタル信号処理装置とともに2005年度に採用され、現在稼 働中である。図10に1ループ2次元フィードバックのブロ



図10 1ループ2次元フィードバックシステムのブロック図。フィードバック用デジタル信号処理装置(Feedback Processor)は FIR #1とFIR #2と2系統のFIRフィルタを持つので、ベータトロン位相が異なる場所にあるkicker 2を駆動することが可能で ある。また、kickerの対角以外の場所にあるストリップラインを駆動することもできる。



図11 1ループ2次元フィードバック用の20-tap FIRフィルタのチューン応答。Photon Factoryに適用しているものであり、水平チ ューン0.6、垂直チューン0.28に対応している。2つのチューンでゲインが異なるのは、位置モニターの感度特性の違いを補 正しているためである。位相はどちらのチューンについても必要な一90度が得られている。

ック図、図11にPhoton FactoryでもちいているFIRフィル タのチューンに対する応答、図12にPhoton Factoryでの 実験結果を示す。これらの図はいずれも参考文献^[12]か らの抜粋である。



Man A Chi / 320ml an Librovich

High gain at Low Frequency

図12 Photon Factoryでの1ループ2次元フィードバックの試験結果。外力によりベータトロン振動を励起し、外力が 0となったあとの減衰を示す。外力の周波数およびゲインを変えたときの結果を示す。 1-5 カウンター6極による長直線部局所クロマティシティ補正によるビームロス低減化対策

SPring-8蓄積リングの特徴の一つに長直線部の存在があ げられる。長直線部は、およそ30mにわたる自由空間であ り、長尺アンジュレータや他の先進的な光源装置を設置す るための場所である。長直線部導入のための蓄積リングの 改造は2000年夏期停止期間中に行われたが、改造に際して、 ビーム性能の劣化を招かないように、特にセル構造(基本 電磁石配列)の対称性の維持に重点を置いた設計・検討が なされた。その結果、長直線部を含む3セル分、およそ90m をマッチング部とし、この間のベータトロン位相を2πの 整数倍とする基本方針が採用された。この位相条件により、 ある位置と角度でマッチング部に入った周回電子は、同じ 位置と角度でマッチング部を出ていくため、この区間を 「透明」なものとして扱うことができる。この結果、マッ チング部外のセル構造をそのままにしてリング全体の対称 性を高い状態に保持しながら、長直線部を導入することが 可能となる。

しかし実際には、上記の位相条件は設計エネルギーの電 子に対してのみ成り立つのであって、エネルギーのずれた 電子に対しては成立しない。特にSPring-8のような低エミ ッタンス・リングでは4極電磁石が強く励磁されており、 エネルギーのずれに伴うベータトロン位相のずれが大き い。およそ90mにわたるマッチング部のベータトロン位相 について、このずれ(局所クロマティシティ)は無視でき ず、エネルギーのずれた電子に対して位相条件が崩れ、安 定性が失われる。その結果、ビーム寿命が極端に短くなり、 電子を長時間安定に周回させることができなくなる。

現状では、この問題を解決するために、マッチング部内 の6極電磁石を弱く励磁してクロマティシティを局所的に 補正している。しかしこの方法では、ビーム寿命は改善す るものの、6極電磁石で発生する非線形キックによって設 計エネルギーの電子に対する安定領域が狭まり、入射効率 が低下してしまう。入射効率とビーム寿命のどちらが悪化

よるキックのマッチング部外への影響が低減されるため、 長直線部のオプティックスをA、B、C、D各ゾーンごとに、 独立に(位相条件を保ちながら)変更することが容易にな る。カウンター6極設置によってビームの安定領域が拡大 する様子を図13に示す。現在、設置に向けた真空チェンバ 改造と電磁石架台製作について検討を進めている。

(早乙女)

1-6 低エネルギー運転

SPring-8加速器施設の潜在的能力を最大限に活用すると いう方針のもと、蓄積リングの低エネルギー運転が試験的 に続けられてきた。バンチ内電子電子散乱(IBS)の影響 が無視できれば、ビームのエネルギーを通常の8GeVから 下げることで、自然エミッタンスを1nm・rad以下に低減さ せることができる。また相対エネルギー拡がりもビームエ ネルギーに比例して小さくなり、RF電圧によってはバン チ長も短くできる。このように位相空間体積の小さなビー ムを実現することで、従来の放射光実験に課せられていた 枠をさらに拡大できる可能性がある。現状では、低エミッ タンスオプティックスに対し、エネルギー4GeVの時、マ ルチバンチモードで100mA、シングルバンチモードで 1.5mAのビーム蓄積が達成できている。

蓄積リングを4GeVで運転した場合のアンジュレータ放 射光の輝度の計算値を、8GeVの場合と比較して図14に示 す。例として、標準型真空封止アンジュレータID47と軟X 線ビームライン用Figure-8アンジュレータID27、および長 尺アンジュレータID19の場合を示した。4GeV時に、ID47 とID19からの放射光は、エネルギーが数keV程度の軟X線 領域をカバーしており、輝度も高い。SPring-8のビームラ インは、現状、挿入光源や分光器などがすべて8GeV用に 設計されている。従って、リングのエネルギーを下げたか らといって、直ちにこのような放射光が利用できるわけで はないが、潜在的にこのような利用方法も可能であること を示す例である。目的とする波長領域の輝度を向上させる ためには、低エネルギー運転用に最適化されたアンジュレ ータを設計する必要がある。また現在、通常の8GeV運転



図14 蓄積リングのエネルギーを4GeVとしたときのアンジュ レータの輝度(8GeVとの比較)



図13 蓄積リング入射点におけるビーム安定領域の計算値。x
とy は水平および垂直座標。設計エネルギーの電子(δ
=0)と1%ずれた電子(δ=±1%)について、現状を上
図に、カウンター6極設置後を下図に示す。

してもトップアップ運転を安定に継続することができな い。そのため、局所クロマティシティの補正量を調整し、 適当なところでバランスをとって両者を許容範囲におさめ ている。

しかし例えば、バンチ当たりの電流値を今よりも増やし たい場合、ビーム寿命が短くなって入射頻度が上昇するた め、トップアップ運転時のビームロス量が許容値に近づく。 また、長直線部に特殊な光源を設置したい場合、装置によ っては長直線部のオプティックスを独立に変更することが 必要となる。

このような要求に応えるためには、現在の局所クロマテ ィシティ補正の方法をさらに発展させ、局所クロマティシ ティ補正用6極電磁石も含めて、マッチング部を「透明」 にする必要がある。これができれば、設計エネルギーの電 子に対する安定領域を狭めることなしに局所クロマティシ ティが補正され、入射効率とビーム寿命の両方を改善させ ることができる。このために我々は、局所クロマティシテ ィ補正用6極電磁石で発生する非線形キックを、同じマッ チング部内の別の6極電磁石(カウンター6極)で打ち消す 方法を考案した。キックが非線形でビームの振動振幅に依 存するため、この打ち消し合いは近似的なものだが、計算 機シミュレーションの結果、6極電磁石位置でのベータト ロン位相関係を適当に選べば、影響をかなり低減できるこ とがわかった。さらに、この方法によれば、6極電磁石に 時には100mAまでの放射光利用が許可されているが、エ ネルギーを下げることで、より高い電流値で利用できる可 能性が出てくる。

エネルギーが8GeVの場合、IBSの影響は無視できる。 しかしエネルギーを下げるに従って、この効果が効き始め、 エミッタンスやエネルギー拡がりなどのビームパラメータ に影響がでる。この例として、エミッタンスの計算値を、 ビームエネルギーの関数として図15に示す。図中、I_bはバ ンチ電流値であり、水平・垂直エミッタンス結合比として 0.2% (8GeV時の実績値)を仮定した。ただし、potentialwell distortionによるバンチ長の伸びの効果は含まれてい ないため、実際には、図15に示すよりも影響が緩和される と考えられる。バンチ電流値にもよるが、概ね4GeV以下 でIBSの影響が顕著になることがわかる。



図15 ビームエネルギーを下げた場合のエミッタンスの変化

エネルギー4GeVにおけるIBSの影響を実験的に確かめ るため、シングルバンチモードでビームを蓄積し、バンチ 電流値を変えながら、ビームサイズなどを測定した。ビー ムサイズは、加速器診断ラインBL38B2のX線ビームプロ ファイルモニター^[15]を用いて測定した。水平ビームサ イズの測定結果を、計算値と合わせて図16に示す。実線は IBSの効果を含んだ計算で、破線はこれを無視した計算で ある。4GeV 時の測定値が実線の計算値よりも小さいのは、 前述のように、potential-well distortionによるバンチ長の 伸びの効果によるものと思われる。4GeVにおけるエミッ



図16 4GeV運転時の加速器診断BL38B2での水平ビームサイズ 測定値と計算値の比較

タンスは、計算上0.85nm・radであり、ビームサイズ測定 の結果などから、低バンチ電流においては、このエミッタ ンス値にほぼ達したと考えている。

低エネルギーでの入射・蓄積を行う際の主な問題点は、 入射効率低下、短ビーム寿命、ビーム不安定性である。こ れらに対し、現在、以下のような対策をとっている。

入射効率:低エネルギー入射時の入射効率低下について は、入射セプタム電磁石ヘリウムガス置換部を通過する際 の、入射ビームの角度拡がり増大の影響が大きいことがわ かった。当面の対策として、トリム4極補助電源の増設に よるオプティックスの歪み補正、および6極電磁石追加に よる動的安定領域の拡大を予定しており、これらによって リングのアクセプタンスを拡げ、入射効率の改善をはかる。

ビーム寿命:低エネルギー運転時にはバンチの位相空間 体積が減少するために、タウシェックビーム寿命が支配的 となる。100mAをマルチバンチモードで蓄積した場合、 8GeV時には200時間以上あったビーム寿命が、リングの状 態にもよるが、4GeV時には10時間前後にまで減少する。 これを補償するには、トップアップ入射の導入が有効であ り、今後調整を進める予定である。

ビーム不安定性:エネルギーを下げると、ダンピング時 間の増大などによりビーム不安定性発生の閾値が下がる。 これに伴い、8GeVでは起きていなかった縦方向のビーム 不安定性が発生する。現在、RF 加速電圧に周回周波数の 変調をかけ、シンクロトロン振動数がバンチ毎に異なるよ うにすることで対処している。

今後の課題としては、これまでに述べた問題点の解決の ほか、具体的利用の検討、蓄積電流値の増強、などがあげ られる。

(早乙女)

1-7 加速器診断

(1) 加速器診断 I

偏向電磁石を光源とする加速器診断 I では、X 線を用い た電子ビームのエミッタンス診断や加速器構成機器の試 験・開発、可視光線を用いたバンチ純度やバンチ長の診断 等を行っている。また、遠赤外線レーザー光を蓄積リング 内に入射し電子ビームと逆コンプトン散乱させることによ り10MeV領域のガンマ線生成試験を行っている。

2005年9月に開始した低エミッタンスオプティックスに よるトップアップ運転では、高性能な放射光ビームをユー ザーに安定して供給するために、電子ビームのエミッタン スやバンチ純度等を常時監視していくことが重要である。 X線ビームプロファイルモニター^[15]を常時モニターと して整備するために、中央制御室からの遠隔測定の試験と 自動測定に必要なプログラムの開発をすすめた。また、バ ンチ純度モニターについても、常時モニター化に向けた機 器の遠隔制御の試験等を行った。

放射光利用実験技術を高度化する上でも重要な放射光の



図17 ストリークカメラで測定したバンチ間隔の例。10個の孤 立バンチと蓄積リング1周の12分の1のマルチバンチ部 分とが共存する運転モードの場合を示す。RF信号を基 準とした各バンチのタイミングを縦軸にとり、リング1 周分のバンチを横軸に並べたものである。オレンジ色の 部分がマルチバンチ部分に対応する。

パルス光としての特性を詳細に調べるために、ストリーク カメラを用いてセベラルバンチ運転モードでのバンチ間隔 を測定した。図17に測定結果の一例を示す。Dモードと呼 ばれる、10個の孤立バンチと蓄積リング1周の12分の1の マルチバンチ部分とが共存する運転モードで測定したデー タである。図中での各バンチの上下方向のずれが、バンチ 間隔とRF基準信号の周期とのズレに対応し、各バンチが 発生する放射光パルスのタイミングとRF信号の周期を基 準とするタイミングとのズレを示す。この例ではマルチバ ンチ部分の前後を比較すると孤立バンチからの放射光パル スのタイミングが最大でバンチ長と同程度異なっており、 パルス特性を生かした放射光利用実験技術を今後高度化し ていく上でバンチ間隔の情報が重要であることを示すもの である。

(2) 加速器診断Ⅱ

挿入型光源装置からの放射光を利用した光源電子ビーム の診断や蓄積リングで必要な高耐熱機器・高耐放射線機器 の試験・開発等を目指して加速器診断 II の整備を進めてい る。また、直線部を利用した遠赤外線レーザー光と電子ビ ームとの逆コンプトン散乱による10MeV領域の大強度ガ ンマ線の生成などを計画している。

前年度に製作した挿入型光源装置^[16]を蓄積リング直線 部に設置した。光源を設置するために、光源上流及び下流 への光アブソーバの設置等、直線部の真空チェンバの改造 を行った。この光源装置は、耐熱機器・耐放射線機器等の 試験や開発に必要な高パワー放射光を発生するためのマル チポールウィグラー型磁石列が取付けてあるが、他の目的 に応じて多様な放射光を発生するための各種の磁石列への 交換を効率的に行うために、光源本体をスライドレール付





図18 加速器診断 II 挿入型光源装置。電子ビーム軸に挿入さ れた状態(上)と、電子ビーム軸から退避した状態(下) を示す。

きの架台に取付けてあり、電子ビーム軸から退避させて現 場で磁石列の交換作業ができる構造としている(図18)。 また、この光源装置の設置にあわせて、マルチポールウィ グラー型磁石列からの高パワー放射光に対応できる新型の 光アブソーバ^[17]を加速器診断IIの基幹部に設置した。

光学ハッチに設置する輸送チャンネルで用いる真空装置 の整備をすすめ、超高真空を得るための排気用チェンバ、 不要な軸外光を遮断するためのマスク、低エネルギー光を 吸収し放射光パワーを調整するためのグラファイトフィル タとメタルフィルタ、エッジ放射光を大気中に取出すため の可動式ミラーチェンバ、放射光を遮断するためのアブソ ーバを製作した。

挿入型光源を設置した直線部の上流と下流の偏向電磁石 の端部からは、エッジ放射光と呼ばれる放射光が発生する。 エッジ放射光をビーム診断に利用するための予備実験とし て、エッジ放射光のマイクロ波成分の強度とバンチ長やバ ンチ電流との関係を測定し、コヒーレント放射光成分の探 索を行った。

(高野)

1-8 遠赤外レーザーを用いた10MeV領域ガンマ線の生成^[18] SPring-8の8GeV電子と遠赤外レーザーによる逆コンプ トン散乱により発生するMeV領域のガンマ線は、電子の エネルギーが高いために、低エネルギーリングで発生する 逆コンプトン散乱ガンマ線に比べて、前方方向の狭い角度 範囲に集中した高輝度のガンマ線となる。また、レーザー の波長が長いために光子数が短波長レーザーなどに比べて 桁違いに多く、得られる逆コンプトン散乱ガンマ線も大強 度が期待できる。さらに、8GeVの電子にとって、逆コン プトン散乱過程で失うエネルギーは高々0.1%程度であるの で、電子は高周波加速空胴からエネルギーを受け取ること により周回を続けることができ、蓄積電子は軌道上から失 われることがない。このことは、レーザーを高出力化すれ ばするほど、大強度のMeV領域ガンマ線を得ることがで きることを意味している。この目的のために、CO。レーザ ー励起のCH₃OHレーザー(発振波長118.8µm)の開発を行 ってきた。現在までに測定された最大出力は、CH₂OHと Heの全圧66.2Pa、レーザー管の温度3.4℃で得られた最大 1.407W (パワーメータ直読値)である。水蒸気による吸 収、パワーメータの補正値を考慮すると、118.8µm線は 1.6W以上の出力と見積られた。また、約24時間の連続発 振に対して、±1%の出力変動という長時間安定性が達成 された。

レーザー光は実験ホールに設置されたレーザークリーン ルームから蓄積リング収納部の天井貫通口を通して伝送さ れ、ビームライン基幹チャンネルの途中に設置したレーザ ー導入チェンバの手前に設置されたミラーシステム部へ輸 送される。クリーンルームからミラーシステム部までは約 20mの距離があり、アクリル中空導波管(外径55mm、内 径49mm)を用いた伝送が行われる。

加速器診断 I (BL38B2)の基幹チャンネルに設置され たレーザー導入チェンバ内に導かれた遠赤外レーザー光 は、チェンバ内の銅製金コートミラー(放射光および生成 ガンマ線が通過するスリットを設けている)で反射され、 基幹チャンネルのダクト内を進み、電子との衝突点に到達 する。ミラーから電子との衝突点までの距離は20mであり、 この間にはレーザー光に対して多数のアパーチャー制限と なるコンポーネントが設置されており、これらのアパーチ ャーに当たった光は回折を引き起こし強度減衰の原因とな る。この回折の効果を含めて行った計算によると、ガンマ 線の発生量は波長118.8µm、出力2Wのレーザーを入射し た場合、Ny=1.1×10⁴photons/secである。

加速器診断 I (BL38B2)の偏向電磁石部で生成されるガ ンマ線ビームには、偏向電磁石内で発生する放射光が同じ 軸上に放射される。放射光による測定系のパイルアップを 避けるために、ディテクターの前方にPb 20mm、C 200mm のアブソーバと、各々長さ50mmの10mm ϕ と12mm ϕ のPb コリメータを置いた。ディテクターは ϕ 50×90mmの LYSO:Ce単結晶シンチレータとPMT(浜松ホトニクス H7195アセンブリー)を用いた。ディテクターはバックグ ラウンドを避けるために10mm厚の鉛の箱の中に設置し た。これらの概念図を図19に示す。

測定されたスペクトルを図20に示す。エネルギーの校正 は⁸⁸Y線源を用いて行った。測定系のDiscriminatorを約 2MeVに設定しているので、これより低エネルギー側のデ ータは取得できない。2~10MeVの領域でも低エネルギー 側のRateが、低くなっているのは、Pb 20mm、C 200mm のアブソーバの吸収が大きいためと考えている。スペクト ル測定の過程において、蓄積電子が逆コンプトン散乱によ り失われていないことは確認した。

このときの遠赤外レーザーのパワーは、レーザー出力鏡 近傍での測定で890mWであった。導波管での伝送効率を 考慮すると、レーザー導入チェンバのところでは670mW 程度であると考えられる。この時の正味のガンマ線Rate 7.60±0.11cpsからアブソーバの吸収、上流部の4象限スリ ット、レーザー光の伝送効率などの影響を考慮して求めた ガンマ線の生成レートは、レーザー2Wあたりに換算して 6×10³photons/sec程度となった。これは、先に計算で求 めた値と2倍程度の違いがあるが、レーザー光の拡がりが 計画通りになっていないなどの原因が考えられる。









より高強度の逆コンプトンガンマ線の生成を目指して、 加速器診断II(BL05SS)でのガンマ線生成計画が進行中 である。このビームラインは、挿入光源設置のための約 5mのフリー直線部を有している。フリー直線部の前後の4 極、6極電磁石部の直線部を加えると、電子ビームと遠赤 外レーザー光の相互作用領域として、約16mの直線部が利 用できる。更に、遠赤外レーザー光の大きな角度拡がりに よる実効的な逆コンプトン断面積の減少を緩和するため に、相互作用領域に近いところまで遠赤外レーザー光を導 波管により伝送して、真空中に導入することを計画してい る。そのためのミラーを格納した真空チェンバを製作して、 SPring-8蓄積リングに設置を完了している。また、このビ ームライン近傍に、新たなレーザークリーンルームを建 設して、そこから前述のミラーチェンバ近傍までのアク リル中空導波管の設置も完了している。今後は、ミラー チェンバに導入する前のレーザー光調整用のミラーシス テムの設計・製作を進め、なるべく近い将来でのガンマ 線の生成を行う予定である。ここでのガンマ線強度とし ては10⁵ photons/sec以上が見込まれている。

(大熊)

参考文献

- [1] H. Tanaka and A. Ando, N.I.M. A**369** (1996), 312.
- [2] M. Takao, et al., Proc. of APAC04, Gyeongju, Korea, 49.
- [3] H. Tanaka, et al., to appear in Proc. of EPAC06, Edinburgh, June 2006.
- [4] H. Tanaka, et al., Proc. of EPAC 2004, Lucerne, Switzerland, 222.
- [5] H. Tanaka, et al., Proc. of EPAC 2004, Lucerne, Switzerland, 1330.
- [6] H. Tanaka, et al., N.I.M. A**539** (2005), 547.
- [7] 高雄、他、第3回日本加速器学会年回、第31回リニアック技術研究会報告集掲載予定、仙台.
- [8] 松井、田中、第3回日本加速器学会年回、第31回リニア ック技術研究会報告集掲載予定、仙台.
- [9] T. Nakamura, et al. Proc. of EPAC' 04, Lucerne, July 2004, p. 2646.
- [10] T. Nakamura and K. Kobayashi, ICALEPCS' 05, Geneva, Oct. 2005, PO2.022-2.
- [11] T. Nakamura、日本加速器学会誌「加速器」、第1巻第3 号、2004年、pp.199-210.
- [12] T. Nakamura, et al., to appear in Proc. of EPAC'06, Edinburgh, June 2006.
- [13] W.X. Cheng, et al., to appear in Proc. of EPAC'06, Edinburgh, June 2006.
- [14] K.H. Hu, et al., to appear in Proc. of EPAC'06, Edinburgh, June 2006.
- [15] S. Takano, M. Masaki, H. Ohkuma, N.I.M. A 556 (2006) 357.

- [16] 正木、他、第2回日本加速器学会年回、第30回リニア ック技術研究会報告集、2005、鳥栖、p. 657.
- [17] 田村、他、日本真空協会「真空」、第48巻第3号、 2005、p.148.
- [18] H. Ohkuma, et al., to appear in Proc. of EPAC'06, Edinburgh, June 2006.

加速器部門 運転・軌道解析グループ 大熊 春夫

2. 線型加速器グループ

2-1 運転状況

2004年5月より開始した蓄積リングのトップアップ運転 は、途中、台風被害をうけた蓄積リング棟修理による中断 があったものの、順調に維持されている。また、2004年9 月には、SPring-8とNewSUBARUに常時ビームを振り分け る両方同時のトップアップ運転が始まり、現在も継続され ている。SPring-8およびNewSUBARUそれぞれについて、 トップアップ運転の最短ビーム入射間隔は、1分および5秒、 ビーム電流安定度は、0.1%および0.2%以下であった。

両蓄積リングに入射するビームの種類とその質は、昨年 と同じく表1の通りである。両蓄積リング同時トップアッ プ運転の際、入射経路切換における加速器パラメータの変 更を最小限にするため、トップアップ入射専用の共通1ns ビームを用意している。ただしNewSUBARU入射時は、 入射路途中のスリットでビーム電流を約1/3に削減する。

表1 リニアックのビームパラメータ(ECS動作)様

	Synchr	rotron	Top-Up
Pulse Width	1ns	40ns	lns
Repetition	1pps	1pps	1pps
Current	1.7A	70mA	660mA
dE∕E (FWHM)	0.45%	0.55%	0.32%
Energy Stability (rms)	0.02%	_	0.01%

SPring-8蓄積リングへのトップアップ入射間隔はフィリ ングパターンにより異なり、1分または5分固定である。

NewSUBARUでは、入射間隔は固定せず、蓄積電流が 一定になるよう入射を行っており、最短で5秒間隔である。 1.5GeV運転は現在日中のみ行われており、朝に一回、約 25分の入射を行っている。

2005年におけるリニアック総運転時間は、約5,320時間 であった。大電力クライストロン変調器の2005年末までの 累計運転時間は、ヒーターオン時間で約62,000時間、高圧 オン時間で約51,500時間に達した。ただし、第1および2



図1 インターロックフォールトの原因別頻度

サイクルの522時間は、蓄積リングリング棟修理のため蓄 積リングの運転は無く、リニアックおよびブースターシン クロトロンのマシンスタディ、およびNewSUBARUへの ビーム入射が行われた。

図1上に2005年中のサイクル毎のインターロックフォー ルト統計を示す。第1および第2サイクルではRFフォール トが他のサイクルの数倍の頻度で発生しているが、これら のほとんどは、いくつかのサイラトロンの動作不良を原因 としており、該当するサイラトロンのリザーバ電圧調整な どによりフォールトは治まった。また第6サイクルでは電 子銃のフォールトが目立つが、これは電子銃から不意のバ ースト電流が放出されるという重大な問題が発生したため である。原因は不明であったが、電子銃のグリッドバイア ス電圧およびグリッドパルス電圧を下げると発生しなくな ることが分かり、その後2006年第1サイクル前の停止期間 中にカソードを交換した。新しいカソードでは、バースト は今のところ全く記録されていない。尚、後半のサイクル でも約1.6回/日のフォールトが見られるが、これは、ク ライストロンに関するフォールト発生後十分に間をおかず に変調器の高圧を投入して再び同じフォールトを起こして しまうような、操作に起因する事例や、ノイズなどによる 誤動作も多く含んでいる。後者については順次対策を施し ている。

トップアップ入射がリニアックのフォールトにより延長 された時間をトップアップ運転時間で割った、「ダウンタ イム」については、第6サイクルでは前述の電子銃バース トによるダウンタイムが1.8%と顕著に目立つが、その後は 0.25%ほどである。

2-2 加速器の改良および安定化

リニアックでは、トップアップ運転中は、クライストロン変調器のフォールト等による加速中断は入射間隔すなわち1分以下におさえねばならず、途中で軌道やエネルギー

の変化を補う調整をすることはほとんどできない。そのためリニアックは、安定度と信頼性の向上に努めている。

SPring-8リニアックでは、冷却水の温度安定化、エネルギ ー補償システム (ECS)の導入、ビームパルスと2856MHz RF との完全同期化、フィードバック制御導入など、種々の安 定化を1998年より続けており^[1]、2004年度末までにほぼ その作業を終えた。これらのビーム安定化は、安定なトッ プアップ運転の維持に大きく貢献している。

以下では、特にリニアックの信頼性向上をめざして、 2005年度に行われた改良のうち主立ったものを紹介する。 (1) 初段クライストロンの二重化^[2,3]

SPring-8リニアックは、計13本の80MWクライストロン を有する。その内2本はスタンバイモード、すなわち他の クライストロンと同様に大電力RFを出力するものの、ビ ーム加速に寄与しないよう、ビームが出射されるタイミン グの時のみ、変調器へのトリガパルス出力を停止してクラ イストロンに高電圧パルスを印加しない状態にしている。 これにより、いずれかのクライストロンがフォールトして すぐに復帰できない場合、スタンバイ・クライストロンを 加速モードに切り替えて、簡単な調整後直ちにビーム加速 を再開できる。

しかし、初段(H0)すなわち最上流にある80MWクラ イストロンだけは、事情が異なる。このクライストロンは バンチャおよび初段の加速管にRFを供給し、さらに下流 の11本のクライストロンを励振している。したがって、こ のクライストロンが停止すると、電子ビームを全く加速で きなくなる。そのような事態を避けるため、必要なときに 初段クライストロンを第二段目と入れ替えられるシステム を製作した。このシステムの構成を図2に示す。



図2 入射部大電力RF系バックアップシステム

通常、H0クライストロンは入射部の加速管に、H1クラ イストロンはH1およびH2加速管に大電力RFを供給する。 もしH0クライストロンあるいは変調器がフォールトし、 短時間に復帰できない場合は、中央の導波管切替器を回転 させて、H1クライストロンから入射部にRF電力を供給す る。H1およびH2加速管は休止させることになるが、それ でも下流にビームを問題なく輸送して1GeV加速が可能で あることは過去に確認済みである。

最も重要なコンポーネントである大電力導波管切換器に

表2 導波管切替器に求められる仕様

	Nominal	Maximum
Peak RF power	60MW	80MW
Pulse length	2.5µs	2.5µs
Repetition rate	10pps	60pps

要求される仕様は表2の通りである。

すでに商品化されている大電力用導波管切換器は内部に SF₆ガスを充填して使用するのが一般的である。しかし、 SF₆ガスは万が一放電が起こると硫黄を析出し、また地球 温暖化の原因となるなど、できれば使用を避けたい。そこ で、真空型導波管切換器を日本高周波株式会社と共同で開 発することにした。

この導波管切替器は、以下の特徴を有している。

- 1) ロータリーEベンド採用
- 2) 真空型
- 3) ロータ表面の電界研摩による放電対策
- 4) ロータ部放熱機構

放電対策としては、上記3)の電界研磨以外にも、二分 割して切削したロータの接合を拡散接合してボイドが残る のを防ぐ、真空排気ポートを設ける、などを行った。

図3は、拡散接合前および完成したロータの写真である。 ロータの拡散接合は、半割のロータを重ねて、加熱しなが ら圧接する。接合したロータは、右の写真のようにRFチ ョークの溝を切り、電解研磨をして仕上げる。

特に真空仕様ではロータ部分の放熱が不十分になりやす



図3 接合前のロータ半割および完成したロータ



図4 ロータ(橙)に伝熱ロッド(赤)が接触し、ヒートシン ク(青)で熱を空気に放散させる。

表3 完成した導波管切替器のRF特性

	Port 1 to 2	Port 3 to 4	
VSWR	1.03	1.04	
Insertion loss	0.040dB	0.048dB	
Isolation	<-87dB		

く、高温になる恐れがあるため、図4のように、ロータに 銅の伝熱ロッドを面接触させ、ヒートシンクで空冷してい る。

完成した導波管切替器のRF特性は、表3に示す通りで、 反射も他方のポートへの漏洩も十分に小さいことが分か る。

テストスタンドにて導波管スイッチをRFコンディショ ニングした後、図2のバックアップシステムを構築した。 その際のRFコンディショニング到達点は、H0/H1クライ ストロン出力:50MW/74MW、パルス幅:2.5µs、繰り返 し:60ppsであり、ヒートシンク温度は42℃であった。ま た加速器運転期間中にH0/H1切替試験が行われ、切替後 もビームは再現されることが確認された。

(2) 暗電流の低減^[4,5]

現在、電子銃から放出される暗電流、すなわちグリッド 放射電流は、電子銃直後のビームデフレクタによって、ほ ほ完全に除去している^[4]。初段加速管から放出される暗 電流については、初段加速管にソレノイドコイルを巻くこ とで暗電流を低減できないか、試験を行っている。

図5は、バンチャ部のソレノイドをON/OFFして暗電流 のエネルギー分布を測定した結果である。初段加速管直後 の偏向電磁石によりビームエネルギーを弁別し、チタン窓 やビームダンプからのガンマ線をプラスティックシンチレ ータと光電子増倍管で測定した。この図から分かるように、 ソレノイドに通電すると、暗電流は明らかに減少する。

我々は、ソレノイド磁場の効果を次のように期待した:



図5 バンチャ部ソレノイド磁場による暗電流減少の効果





図7 HO加速管に巻いたソレノイドコイルによる暗電流減少の 効果

加速管ディスク孔付近から放出された電子は、ソレノイド 磁場により下流のディスクに衝突して高いエネルギーにま で加速されることはない。従って、加速管を通り抜けた暗 電流は、主ビームとはエネルギー差が大きく、選別可能で ある。

図6は、加速管のディスク孔付近から放出され(8枚毎 に計算)、加速管を通り抜けた電子のエネルギーをシミュ レーションした結果である。図の横軸は通り抜けた電子が 発生したディスク番号、縦軸は到達エネルギーである。こ の計算結果に依れば、160Gauss程度の磁場をかける場合 には、10MeV以上のエネルギーにまで加速される電子は 皆無である。

実際にH0加速管の約7割を覆うように三分割したソレノ イドコイルを設置し、150gauss前後の中心磁場強度が得 られる電流を流して測定した暗電流のエネルギー分布が、 図7である。このとき加速管に供給したRF電力は15MWで、 通常の65%ほどであった。図のように若干の暗電流低減効 果はあるものの、ソレノイド磁場によって暗電流のエネル ギー分布が低エネルギー側に著しく偏るということは確認 できなかった。 一方、初段加速管のRF電力を下げると、図8に示すよう に、暗電流は目立って減少する。しかし、ビーム輸送は H0での加速利得が小さいと困難になるという不利益があ る。従って、ソレノイド磁場を併用し、RF電力はなるべ く下げることなく暗電流を十分に抑制できる解がないか、 今後も調査を続ける。



図8 暗電流のHO加速管に供給するRF電力への依存性

2-3 フォトカソードRF電子銃開発

フォトカソードRF電子銃で極低エミッタンス電子ビー ムを生成するには、光源となるレーザパルスの3次元強度 分布を、空間電荷効果を低減するのに理想的な円筒形状に しなければならない。空間方向分布については、すでに可 変形ミラーによる整形システムを完成させた^[6]。今回、 パルススタッカ方式により、時間、倍の長さのパルスを生 成する方向分布も理想的な矩形形状に整えた^[7]。

パルススタッカとは、図9のように、レーザパルスをま ずスプリッタで二分し、一方のパルスをパルス幅分遅延さ せてからこれらのパルスを再合成して倍のパルス長を得る 技術である。ただし、それぞれの光パルスはP偏向および S偏向しているため、合成の際に干渉することはない。図 中の半波長板は、板を回転してP偏向/S偏向の分岐比を 変えるためのものである。

このスタックをn回行うことにより、2のn乗倍のパルス



図9 パルススタッカの原理図



図10 パルススタッカ調整途中の4倍長レーザパルス波形(ス トリークカメラで測定)

長が得られる。図10は、調整途中のパルス波形をストリー クカメラで測定した例である。この場合、2回スタックし て、4倍のパルス長を得ようとしているところである。図 中の1と3、あるいは2と4が、一段目でスタックされたレー ザーパルスであり、あえてSとPの間隔を空けてある。二 段目で1と3および2と4の二群に分割し、2のパルスが、1と 3の間に入るように遅延時間を調整している。

参考文献

- [1] H. Hanaki, et al., Proc. of PAC2005, Knoxville, USA, p. 3585.
- [2] 谷内、他、第2回日本加速器学会年回、第30回リニアック技術研究会報告集、2005、鳥栖、p. 299.
- [3] T. Tanuchi, et al., to appear in Proc. of EPAC2006, Edinburgh, UK.
- [4] T. Kobayashi et. al., Proc. of EPAC2004, Lucerne, Switzerland, p. 1326.
- [5] T. Kobayashi, et al., to appear in Proc. of EPAC2006, Edinburgh, UK.
- [6] H. Tomizawa et al., N.I.M. A **557** (2006) 117.
- [7] 冨澤、他、第3回日本加速器学会年回、第31回リニアック技術研究会報告集掲載予定、仙台.



3. リング加速器グループ

3-1 SSBT系軌道安定化

SPring-8のトップアップ運転では、放射光の利用実験中 にビーム入射が行われる。蓄積リング挿入光源のギャップ を閉じたまま入射するので、ビームの一部が磁極に当たり、 挿入光源の永久磁石を減磁してしまう可能性がある。この ため、トップアップ運転を安定に継続させるためには、入 射時のビーム損失をできるだけ小さく保つ必要がある。シ ミュレーションの結果、ブースタからの出射ビームのエミ ッタンスをさらに小さくする必要のあることがわかった。 入射部での水平方向ビームサイズを実効的に小さくするた め、ブースタから蓄積リングまでのビームトランスポート (SSBT) にスリットシステムが設置してある。しかしな がら、ブースタからの出射軌道やSSBT系での軌道が時間 的に変化すると、ビーム損失も変動する。また、スリット 上流区間でビームの水平方向位置が変動すると、スリット 前後のビーム通過率が変化し、1ショット当りの入射電流 値が変わる。このため、SSBT系の軌道安定化が重要な課 題となる。これまでの観測で、蓄積リング入射部にて軌道 変動が観測されている。

軌道変動の原因調査のため、SSBT系偏向電磁石電源全台 数に出力変動監視用の外部DCCTを設置した。観測の結果、 スリット下流区間の偏向電磁石電源についてドリフトが観 測され、このドリフトと入射部での軌道変動の間に明確な 相関が見られた。ドリフトの原因として、電源内部のフィ ードバック制御用電流検出器であるシャントの劣化が考え られる。そこで、これらの電源のフィードバック制御用電 流検出器をDCCTに変更した。改造後、ドリフトは測定誤 差以下となり、入射軌道の変動も抑制できた(図1)。また、 取り外したシャントの劣化状況について調査中である。

その他の原因として、ブースタのCODと機器収納部の 室温との相関が見られたので、収納部内のファンコイルユ ニットの運転形態を変更した。現在、CODの自動測定、 及び自動補正プロセスについての検討を進めている。スリ ット部でのビームの水平方向位置が季節的に変動してい る。出射パルス電磁石のうち偏向角の大きいセプタム3、4 について電磁石電源の出力監視用外部DCCTを設置した。 また、建屋の変形について調査するため、建屋の水平区間 に床面の変形を観測するためのレーザー干渉計、ひび割れ センサを設置した。建屋の傾斜区間に傾斜計を設置した。 これまでのところ、軌道変動との明確な相関は見られてい ない。

(深見)



図1 SSBT系偏向電磁石電源改造前後での出力電流ドリフト (黒)と入射部付近のプロファイルモニタSEP5Uで観測 された水平方向軌道変動(赤)。双方とも2006年の第1 サイクル立ち上げ時からの変化を示す。軌道の符号はビ ーム進行方向に対し右側が正である。

3-2 真空チェンバ残置多極電磁石交換方法

SPring-8蓄積リングでは電磁石の設置精度向上のため4 ~5m長の共通架台に4極6極電磁石5~7台を設置している。 これらの多極電磁石は上下半割り構造をしており、半割面 は真空チェンバの最低面より4cm高い。従って電磁石の下 半分を交換するためには真空チェンバをいったん外さねば ならず、そのため交換する磁石だけでなく共通架台上の全 ての磁石の上半分も外さねばならなかった。当然、必要な 磁石の交換後再び、真空チェンバと全ての磁石の上半分の 復旧も必要となった。さらに真空チェンバの取り外し、取 り付けを行う事により、チェンバが大気開放されるために ベーキングも必要であった。

しかし、電磁石の底と共通架台の間隔は6cmあり真空チ ェンバを外さずに電磁石の下半分を出し入れすることは 可能なはずであった。そこで今回横からの挿入が可能な ように底板など一部加工し実際に挿入を試みた。図2のよ うに共通架台の横に別の重い台を置き、鉄板(厚さ15mm) を渡しその上に厚さ5mmのテフロンの板を敷き電磁石の 両方のへりを乗せ2本のレバーホイストで引き正規の位置 付近に移動した。下半分だけで重量500kgあったが、軽く 引くことができた。その後チェーンブロックでつり上げ ながら底板を挿入し、共通架台の下から低摩擦係数のサ ポートも通してボルトを入れ従来と近い仕様で4極電磁石 8台、6極電磁石2台を設置アライメントできた。電磁石の 下半分を吊り上げる際、真空チェンバとの余裕がない場合 もあったがチェーンブロックを2個用い傾けることで揚げ ることができた。真空度は作業中に溶接されている金物を 除くためのドリルやハンマーの振動が加わる時にごく短時 間(1分以内)わずかに悪化したが、問題になる程度では なかった。

現在設置されている電磁石の下半分は4本のボルトを切 断すれば取り外すことができる。そして今回の方法で設置 できるので復旧に必要な時間は大幅に短縮できると考えら れ、コイルの層間不良等で下半分の交換の時ユーザー運転 時であれば大きなメリットとなる。設計の段階で考慮して おけばボルトの切断なしに交換することが可能であったと 考えられる。

(松井)

3-3 降雨による蓄積リング床レベル変動への防災工事の 影響

降雨時に蓄積リング収納部の床が上昇し、ビーム軌道の ずれを起こしている。これは地下水位の上昇によりトンネ ルが浮くためと考えられる。2005年の夏から秋にかけて防 災工事の一部として蓄積リングと三原栗山の間の内周側の 平地に配水管を埋設したり、表面をコンクリートで覆った りして降水が蓄積リングトンネルの基礎に入らないように した。

2003年から地盤変動の測定のため、HLS(流体静力学水 レベルシステム)を、アンダーパス部を含む蓄積リング床 50mにわたり6箇所(センサ1~6)に設置している。雨の 時アンダーパス部を含む約40m(センサ1~5)に渡って、 収納部の床はビームラインの方向にほぼ直線状に傾き、レ ベル差が変化する。図3は最近二年間の主な降水とその時 のセンサ1と5のレベル差の変動量を示すものである。2005 年8月以後、変動がだんだん小さくなっているのが分かる。 図4は図3の降水量と床レベル差の変動との相関を示したも のである。昨年8月の防災工事実施の前(図4の上の部分) は、床レベル差の変動は雨量と一次の相関が見られ、 50mm以上の降水が0.03~0.06mmの変動を起こしていた。 これに対し防災工事を実施後(図4の下の部分)、レベル差 の変動は工事前と比べて3分の1程度に減少している。 HLSで測っているもう1箇所35セル付近の測定値も同じ傾 向を示している。これらの結果から防災工事は降雨による 地盤の変動を抑制する効果があると推測できる。

(張)



図2 真空チェンバを取り外さずに行う4極電磁石の下半分の取 付作業の概念図





図4 防災工事前後の降雨量と床レベル差

3-4 蓄積リング高周波加速設備

蓄積リング・高周波加速設備Dステーションの高電圧用 ケーブルの端末処理部において陰極の高電圧部とグランド 線の間で放電が発生した。クライストロン高圧電源は、ク ライストロンの電子銃用ヒータ電源、アノード電源、カソ ード電源から構成されている。アノードとカソードの電位 は抵抗分割により決められおり、破損した高圧ケーブルは 昇圧整流器から高電位を与えるケーブルであった(図5参 照)。破損部のケーブルと放電した被覆部を、各々図6、7 に示す。

蓄積電子ビームの偏向電磁石による放射光エネルギー損 失は、9.2MeVであり、挿入光源(主にアンジュレータを 考慮する)によるエネルギー損失がこれに加わる。2005年 現在、設置されている挿入光源は26台であるが、長直線部 に設置されている挿入光源は通常型の5倍の長さを持つた め、挿入光源は30台分あることになる。挿入光源1台当た りの放射光による最大エネルギー損失を0.1MeVとすると、 全台数による最大エネルギー損失を3MeVと見積もること ができる。従って、全エネルギー損失は12.2MeVとなる。 現在、蓄積リング4ヶ所に設置している高周波加速空胴で、 各々4MVの加速電圧を供給し、リング全体では、加速電 圧16MVを供給している。電子ビームを蓄積していない状



図5 直流高圧盤ブロック図



図6 クライストロン高圧電源部において使用中の高圧電源 ケーブル放電。放電場所は右側の黒い部分極の高電圧部 とこのアース線の間で放電が発生した。



図7 放電した部分の拡大写真。銅線の部分はアース線部で陰 極の高電圧部とこのアース線の間で放電が発生した。

態で1ヶ所当たり加速電圧4MVを発生させるために、高周 波電力は400kW必要としている。蓄積電子ビームの電流値 が100mAの場合、リング全体としてビームのエネルギー損 失による電力は、1.2MWとなるため、1ヶ所当たり300kWと なるので、1ヶ所あたりの総高周波電力は、700kWとなる。

今回のような故障時には、3ケ所による運転を行わなく てはならないため、1ヶ所当たりのビームのエネルギー損 失による電力は400kWとなるため、合計800kW/1ヶ所と なる。使用中のクライストロンは、最大出力電力は1MW であるので電力的には可能であるが、電源の最大カソード 電圧が85kV前後であり、この値にカソード電圧を設定す ると安定運転ができない。このため、蓄積電子ビーム電流 値を80mAとして運転した。

(川島)

3-5 蓄積リングイオンポンプ高圧ケーブルの放射線劣化 調査と交換

蓄積リングで発生する放射光の内、実験に用いない放射 光は放射光受光体(アブソーバ)により吸収され、そこか ら強い散乱X線が発生する。この散乱X線が蓄積リング内 の機器、特にケーブルの絶縁体に対し損傷を与えている。 その1つとして、2004年末頃から過電流による異常を発生 するイオンポンプが出始め、絶縁体がエチレンテトラフル オロエチレン(ETFE)の高圧用ケーブルの絶縁不良が原 因であることがわかった。放射線(散乱X線)による損傷 を疑い、線量分布測定とケーブルの損傷調査を実施した。 その結果、線量とケーブル絶縁体の機械的強度等の劣化の 程度によい一致があることが確認できた。

アブソーバで発生する散乱X線は真空チェンバの材質、 厚さ、あるいは周辺機器の配置により、局部的に高線量と なる。従って、ケーブルに照射される散乱X線の線量も一 様ではなく、場所により大きく異なる。そのため、絶縁劣 化を発生したイオンポンプケーブルのルートに沿って、放 射線の線量分布測定を実施した。測定にはフィルムシート 状の線量計GafChromic HD-810 (ISP Technologies INC.) を短冊状に切断して用いた。

一方、絶縁劣化を起こしたケーブルについて、外観・断 面観察、絶縁抵抗測定、引張試験、曲げ試験、硬度測定、



図8 絶縁体の引張強度と伸び。積分電流が100kGyを超すと引 張強度、伸びともに低減する。



図9 絶縁材の曲げ強さと硬さ。積分電流が100kGyを超すと曲 げ強さは低下するケーブル放電。放電場所は右側の黒い部 分極の高電圧部とこのアース線の間で放電が発生した。

示差走査熱量分析(DSC)などの調査を行い、ケーブル に照射された積算線量と比較した。

外観と絶縁抵抗測定の結果、ケーブルの絶縁不良は、絶 縁体が折れることによる芯線とシールド線間の放電の発生 によるものとわかった。積算線量が100kGyを超えるケー ブルは、比較的容易に手で折ることができた。また、断面 観察の結果、積算線量で100kGyを超える試料は白色の ETFE絶縁体が透明になる傾向が観察された。

引張試験の結果を図8に、曲げ試験と硬度測定の結果を 図9に示す。積算線量が多い試料ほど引張強さと伸び、曲 げ荷重が低下した。特に積算線量が100kGvを超えると顕著 に低下している。積算線量17kGyでの曲げ荷重と伸びが特 異的に低下している結果となった。ここは、試料位置が 3cmずれるだけで積算線量が約70kGyになる線量の変化の 激しい位置であった。そのため、線量計のケーブルに対す る設置(相対位置)誤差、劣化調査試料の採取位置の精度 により結果が大きく変わり、実際に照射されていた線量は 曲げ荷重と伸びが低下していることから17kGvより大きか ったと考えられる。積算線量221kGyのデータも曲げ荷重と 引張強さに相反する傾向が見られるが、ここも線量が場所 により大きく変わるところであるため、試料採取位置のズ レによる劣化の差の影響と思われる。積算線量が50kGyま では機械的強度はほとんどバラツキの範囲内で劣化は見ら れない。積算線量が100kGyを超えると、顕著に劣化が進行 すると言える。積算線量が100kGyを超えた試料は曲げ試験 後に割れが生じており、これは、取り扱いによっては絶縁 体に割れを発生させ、絶縁不良を起こすことを示してい る。

なお、電線要覧でETFEの使用可能線量を1×10⁺⁷R(空 気の吸収線量で88kGy)としている。今回の結果も 100kGyあたりで急激に上記の機械強度が低下しているこ とから同等の結果と言える。



図10 融解開始温度と融点、融解熱量。積算線量が高いほど融 解開始温度と融点が低下、融解熱量が増加する。



図11 蓄積リングBPMのCOD測定用新規信号処理回路1組の構成

図9に示す硬度測定の結果は、積算線量の増加に対し、 わずかに硬度が増しているようにも見えるが、他の機械強 度特性に比べるとその変化(相関)は顕著ではなく、放射 線劣化との関係は明確でない。

示差走査熱量分析(DSC)の結果を、図10の融解開始 温度、融点、融解熱量として示す。積算線量の高い試料ほ ど融解開始温度と融点が低下し、融解熱量が増加した。積 算線量の高い部分では、低融点の成分が増加していると考 えられ、絶縁体の分子結合が切れて低分子化合物が増加し たと推察される。

現在、SPring-8蓄積リングの1年間の積分電流増加は 500A・hr程度であり、今回の調査結果によれば、イオンポ ンプのケーブルは年間60kGyに達する線量を被爆する部位 があることになる。ケーブルを新しくしても2年で再交換 の必要性があることを示している。全配置のイオンポンプ ケーブルの線量を測定し、ケーブル交換の必要部位を把握 し、2005年冬期停止期間に劣化部位を全数交換した。また、 放射線の強い場所には遮蔽を施した。

(大石)

3-5 蓄積リングBPM新規信号処理回路の進捗状況

蓄積リングBPMのCOD測定用信号処理回路の更新作業 を行っている。新規信号処理回路1組分の構成を図11に 示す。1組で12個のBPM(48個の電極)を受け持つ。1組 に4回路が内蔵されており並行処理ができる構成とした。 3BPM(12電極)をスイッチで切り替えて1回路で処理す る。初段がフィルタとスイッチの入ったfilter switch moduleである。信号は以下順次RF amplifier、mixer、IF amplifierの各moduleを通り、ADC board上のADCでデジ タル信号に変換され、VMEボードとして構成されている DSP board上のDSPで位置情報に変換される。IF amplifierまでをアナログ部、ADC board以下をデジタル 処理部としている。

この回路24組で蓄積リング全周のBPMの信号を処理す る。すべてを並行して処理することにより12電極を順次切 り替えて処理する時間で全周のCODのデータを取得可能 である。

シングル・パス(SP:ビームの周回ごとのビーム位置 データを取得可能な機能)ビーム位置測定機能には現状の 信号処理回路を使用する。新規回路と同様24組の回路があ るので、特定の24個のBPMを固定して接続することにし ている。得られる周回ごとのビーム位置分解能は標準偏差 で約30µm程度である。

新規回路について試作機で特性測定を行い、目標性能で ある、1kHz帯域幅でサブµmのビーム位置分解能・長時間 安定性が達成できることを確認した。

位置分解能の測定データは信号源として高周波信号発生



図12 試作回路でのビーム位置分解能の平均化回数依存性測定値 縦軸:ビーム位置分解能;積分時間一定で測定を100回の 繰り返し求めた標準偏差(σ)、µm単位。横軸:平均化回数。 図中1X、2X、3X、1Y、2Y、3Yは3組の位置情報のそれぞ れ水平方向鉛直方向のデータを示す。点線は統計精度だけ で分解能が決まる平均化回数の平方根の逆数の傾きを示 す;平均化1回で0.1µmに規格化した。

(佐々木)

器を使用し、信号処理回路試作機に入力して評価した(図12 参照)。信号発生器の出力を12分配し、3組の位置情報を得 た。1回の測定で1電極当たり1msの積分に相当するデータ 取得を行っている;この積分時間はおよそ1kHzの帯域幅 に相当する。図より1kHzの帯域幅で0.3µm以下の分解能が 得られていることがわかる。12電極分のデータ取得に要す る時間は約15msである(12電極×1µs+オーバーヘッド)。 たとえば平均化100回とすれば、12電極分の取得時間は約 150msとなり、7Hz程度で0.1µm以下の分解能でCODを得 ることが期待できる。図中の点線は平均化回数の平方根の 逆数を表し、統計精度だけで分解能が決まるような状況で あればこの傾きで分解能が向上する。データは統計の傾き とよく合っていて、ランダムなノイズが分解能を決定する 主要因であることが見て取れる。

長期安定性は信号源としてRF信号発生器を使用し、信 号処理回路試作機に入力し、2週間に渡り連続測定して評 価した(図13参照)。長期の微少変動を見るため1msの積 分のデータを120回ずつ平均し、2分毎にプロットしている。 2週間での変動は1μm以下となっている。

上述のように試作機による評価で、最高で1秒間に数十 回までのCODをµm以下の分解能で得ることができ、数Hz 程度の頻度であればさらに高分解能の測定が可能となり、 また長期間の安定度もサブµm領域に達しており、目標性 能を達成していることが確認できた。

この結果をもとに、2006年夏期停止期間中に蓄積リング 全周のBPM信号処理回路を置き換えるため、2005および 2006年度に量産機の製作を行った。試作機で性能を達成す るための個々の回路の仕様は確定し、量産機の仕様ではア ナログ処理部とデジタル処理部の擦り合わせ、個々の回路 のコネクタ配置、信号伝送用光ケーブル・同軸ケーブル等 の付帯設備などの細部の検討を行い、それらを反映して量 産機を製作した。



図13 試作回路でのビーム位置測定値の長期安定性 縦軸、左:水平方向ビーム位置、 右:鉛直方向ビーム位置 横軸:日付

3-6 フェムト秒パルスX線の生成

フェムト秒パルスX線の生成原理と期待される性能、生 成系の要求仕様と解決すべき問題点に関して2003年度年報 の「サブピコ秒パルス光の生成」で報告した。ここではそ の後の研究で得られた成果を報告する。

(1) 超伝導空洞の位相変動のシミュレーション

外乱として空洞の共振周波数の変動、および高周波電力 の位相変動がある場合について、空洞内部の電磁場の変動 を与える理論式を導出した。これを使って超伝導空洞に位 相帰還制御をした場合の位相変動のシミュレーションを行 い、計算の速度と精度を向上させた。

共振周波数変動の値は、KEKで製作中の超伝導空洞の 振動特性の測定値と外部から超伝導空洞に与えられる床と 真空チェンバの振動の測定値から求めた。振動と位相の関 係は有限要素法による振動解析と電磁場解析の結果から求 めたが、この解析方法が正しいことはKEKで稼動中の超 伝導空洞で確認した。また、高周波電力の位相変動として 高速大電力移相器の駆動電源の雑音を用いた。この雑音は 同電源の仕様検討用の暫定値であるが過大評価した値であ る。

超伝導空洞に位相帰還制御を行った場合、個々の外乱に ついて位相振動を求めた結果、真空チェンバの振動による ものが6.0mdeg、床振動によるものが0.13mdegとなり、 機械的振動に起因する位相振動は要求仕様(14mdeg未満) を満足することが確認された。しかし真空チェンバの振動 に関しては、安全係数を考慮すると振動減衰機構を考える 必要がある。一方、移相器駆動電源の雑音による位相振動 は高周波成分(主に500kHz)が3.6mdeg、低周波成分 (主に10kHz)が750mdegとなった。高周波成分は要求仕 様を満足するが低周波成分は電源の最大電流±60Aに対し て±20mA未満に低減する必要がある。

(2) 高速大電力移相器の大電力試験

超伝導空洞の位相変動を抑制するために高速動作する 大電力移相器を試作し、300kW透過時と全反射時におけ る動作試験を行った。この移相器は導波管内に取り付け たフェライトに外部磁場を与えて移相量を変化させるも のである。透過電力が増大するに従って位相の可変範囲 が減少する傾向にあるが、300kW全反射時においても± 1degの設計性能が達成された。周波数特性は遮断周波数 1kH-100(-3dB)の1次遅れの特性を示し、遮断周波数は 透過電力によらないことが確認された。300kW透過時の 損失の測定値は1.5kW(-23dB)で、導波管外部からフ ェライトを間接水冷している。フェライトの形状と取り付 け方法に問題が見つかり、改良が必要であることが分かっ た。

(3) ヘリウム冷凍機システム

超伝導空洞の偏向電圧を2.6MVとすると、空洞1台あた

りの発熱は145W、4台で580Wとなる。これにトランスフ ァライン50mとクライオスタット4台の入熱110Wを考慮す ると、約700Wの冷凍能力が必要である。このクラスの冷 凍機のエネルギー効率は約0.15%なので、冷凍電力は約 450kWになる。ヘリウム冷凍機は圧縮機、熱交換器の他 にガス容器などの付帯設備必要であるが、蓄積リング内側 の設置空間は制限されている。長直線部Dに本装置を設置 した場合についてヘリウム冷凍機システムの概念設計を行 い、既存の空間に設置可能であることが確認された。しか し、クライストロンとその電源の設置空間も考慮すると、 既存の空調設備の移設を検討する必要がある。

(中里)

加速器部門 リング加速器グループ 米原 博人

4 制御

4-1 計算機制御系

(1) データベース計算機ストレージの更新

データベース計算機は、処理データの増加に対して、昨 年までは主にCPU処理能力の向上で対処して来た。その 後、ディスクI/Oがボトルネックとなって、システムの負 荷を上げるようになった。これまでのディスクストレージ は、SCSIインターフェースによるディスクアレイ方式で あったため、ディスク故障時のデータ喪失を防ぐために、 ソフトウェアによるミラーリングを行っていた。この方式 ではデータの喪失は防げるが、故障したディスクを切り離 すまでの間、SCSIエラーや応答待ちによるサーバーの大 幅な性能低下を生じていた。そこで、ディスクI/O待ちを 低減し、スループットを向上させ、ディスク故障の処理を ストレージ側のコントローラで行えるように、ディスクシ ステムをファイバーチャネルによるSAN (Storage Area Network)方式のRAIDアレイに変更した。従来のSCSI方 式に比べると、書き込み速度が向上したため、ディスク処 理の間、CPUが有効に使われないという現象が解消した。 またサーバー側のインターフェース、SANスイッチおよ び、RAIDコントローラの全てを二重化したSAN構成によ り、冗長性も確保している。

(2) 制御系ファイルサーバーストレージの更新

制御系ファイルサーバーにNAS(Network Attached Storage)アプライアンスを導入するために、今年度は装置を購入し、テストスタンドにセットアップし、運用のス タディを行っている。ファイルサーバーとしては、従来の UNIX計算機とストレージをクラスターソフトウェアで冗 長構成したものよりも、NASアプライアンスの方が書き 込みのスループットなど基本性能が高く、管理も容易にな るため導入する事とした。 (3) 加速器収納部監視システムの改良と拡大

加速器収納部内を映像で監視するため、Webカメラの 技術を応用した監視システムを構築し、中央制御室の運転 用計算機のWebブラウザで表示できるようにしている。 蓄積リング収納部内に既設のカメラ24台に加え、今年度中 に線型加速器加速管室およびシンクロトロン加速器シンク ロトロントンネルに各6台のカメラを新規追加した。この 追加に合わせて画像中継サーバーの改良を行った。市販の Webカメラシステムのhttpサーバーは処理能力が低く、複 数のWebクライアント(ブラウザ)から同時にアクセス されると、動画性能(フレームレート)の低下が著しい。 これを補うために強力なCPUを持つ中継用のWebサーバ ーに交換した。従来、このサーバーは画像データを送る際 に、1コマごとに1つのファイルデータとしてキャッシュし 毎回再送信を行っていたが、クライアント数が増えて行く とファイルI/Oがボトルネックとなって動画性能の低下が 見られた。このため画像伝送方式を見直し、動画データを 共有メモリ上でコピーして、クライアントの要求時に再送 信するソフトウェアに入れ替えた。これにより20以上のク ライアントから同時にアクセスしても動画性能が低下しな くなった。今回のカメラ増設で、監視システムのカメラチ ャンネル数が24から36に増えたことにより、Webクライ アントからのアクセス数の増加が見込まれたが、ソフトウ ェアの改善によって、システムの処理能力は余裕を保って いる。

(4) 基幹系ネットワークスイッチの整備

ギガビットイーサネットの普及に伴い、中央制御室にお かれている基幹スイッチの容量不足が予想されるため、最 大で192ポートのギガビットイーサネットが収容できる基 幹スイッチを導入した。これによって、加速器制御系ネッ トワークをFDDIから、ギガビットイーサネットへ移行で きるインフラが整った。特に能力が増強されたデータベー スサーバーと、来年度に導入が予定されているファイルサ ーバーに対して、ネットワークがボトルネックにならない ような構成が実現できた。

(5) データ収集用ネットワーク整備

PoE (Power over Ethernet) モジュールの導入を容易 にするため、蓄積リング保守通路の12カ所、シンクロトロ ンモニター室に4カ所、および線型加速器加速管室の3カ 所にPoE対応のイーサネットスイッチを整備した。蓄積リ ング収納部には、保守通路にあるPoE対応のイーサネット スイッチから、収納部の24カ所に配線を敷設し、収納部で のPoEモジュールの使用ができるようにネットワークを整 備した。

4-2 機器制御系

(1) FL-net VMEボードの開発

昨年度に導入された線型加速器インターロックの信号読

み出し系として、PCIボードとLinuxで運用を開始したが、 より安定な制御系とするために、SPring-8の制御系で標準 に使われているSolarisに対応したVMEボードの開発を理 化学研究所と共同で行った。安定したFL-netの制御系へ の取り込みが実現することで、今後、線型加速器モジュレ ータ制御及び、トップアップインターロック等の制御に、 FL-netを使用することが可能となった。

(2) 線型加速器コネクタボックスの改造

2004年度に試験的に行ったコネクタボックスのアナログ 信号ノイズ低減対策は、効果があることが分かったため、 今年度、H1~L4BTの各コネクタボックスに対して同様の 対策を行った。具体的には、アナログ入力ボードのアナロ ググランドをコネクタボックスのアースバーへ接続し、ア ナログ入力ボードを差動入力型に変更した。

(3) Linac BPMデータ収集系改良

ビーム出射信号(イベント)の検知方法を、従来のポー リングによる方法からCPUボードへの割り込みを用いる 方法に変更した。これによりBPMデータをビーム出射に 同期して、欠損無く収集することができ、データの取得率 が99.9%から100%になった。また、CPUボードを従来の PentiumIII 600MHzからPentiumM 1.8GHzに変更して、 CPUの処理能力を向上させた。これによって、共有メモ リネットワークボード上のリングバッファがオーバーフロ ーしない程度での60Hz運転において、全ショットで、全 BPMのデータ取得に成功した。

(4) MCUソフトウェアップデート

MCU (Motor Control Unit) ソフトウェアは、同時に 5つまでのアプリケーションソフトウェアからネットワー ク接続する (コネクションを張る) ことができる。アプリ ケーションソフトウェアがコネクションを張ったまま何ら かの原因で停止してしまうと、MCU側にコネクションを 残したままになり、線型加速器の運転上問題があった。そ こでMCUのソフトウェアを改造し、一定時間アクセスの ないコネクションは自動的に切断する機能を追加した。ま たMCUに対してtelnetログインができるように改造し、コ ネクション状態のモニターや、コネクションの強制切断、 MCUのリブートを行えるように改造した。

(5) ブースターシンクロトロンVMEシャーシ交換

ブースターシンクロトロンのVMEシャーシは、P2バッ クプレーンが未実装であるため、A32/D32アクセスがで きなかった。そのため、A32アクセスをする入出力ボード が使用できない、また、メモリエリアにD32アクセスを行 うアプリケーションソフトウェアが使用できないなどの制 限があった。こうした制限を排除するため、P2バックプ レーンを実装したリタール社製のVMEシャーシへ交換し た。導入したリタール社製VMEシャーシは、電源や空冷 ファンを多重化し、ホットスワップが可能になるなど、極 めて高い保守性を提供していることが特徴である。ブース ターシンクロトロンVMEシャーシの交換にあたって、東 芝製パターンメモリボードはP2バックプレーンがある VMEシャーシには実装できないことが判明した。そこで ニチゾウ電子制御製DPOボードを代替ボードとして導入 した。導入にあたっては、DPOボード用Solarisデバイス ドライバを開発し、VMEコントローラをx86 CPUボー ド+Solaris9に置換した。

(6) 蓄積リングVMEシャーシ電源交換

蓄積リング制御系で使用しているVMEシャーシは稼働 後10年近く経過していたため、電源故障の予防的措置とし て合計で30台のDC電源を全数交換した。電源交換作業を 行うにあたって、最も初期型のVMEシャーシについては、 デージーチェーンのジャンパ設定に関する保守性が極めて 悪く、またDC電源の交換が著しく困難であることが判明 した。そこで、RF系Dステーションの4台とD電磁石電源 室の1台を、ブースターシンクロトロンのVMEシャーシ交 換に使用したシャーシと同型のリタール社製VMEシャー シに交換した。

(7) PoEモジュール開発

ネットワークケーブル経由で電源を供給する規格である PoE (Power over Ethernet) 技術を用いて、小型の計 測・制御モジュールの開発を行った。開発したのは、GP-IBコントローラ・モジュール (E-059、図1) と、白金抵抗



図1 GP-IBコントローラ・モジュール



図2 4チャンネル温度測定モジュール

体をセンサに用いる4チャンネル温度測定モジュール(E-060、図2)の2つである。この2つのモジュールは、ルネサ ステクノロジ社のSH-4を持つCPUボードと、PCIバスで接 続されたI/Oボードから構成される。モジュール上で Linuxが動作するので、MADOCAのフレームワークであ るEMや、poller/collector等のアプリケーションを使用す ることができる。また電力源であるネットワークHUBの Web等の管理画面を通して、給電状態の確認や給電の ON/OFF制御が可能である。従って、モジュールが何ら かの原因でハングアップしたとしても、HUBの管理画面 を用いて遠隔でリセットを行えるというメリットがある。 このモジュールは、1カ所当たりの点数は少ないが、多数 分散しているような信号の計測・制御に有効で、電力をネ ットワークケーブルから供給されるので設置の自由度が格 段に向上し、省配線化に大きく寄与する。E-060はSCSS試 験加速器のマシントンネル内に設置し、実機テストを行う 予定である。またE-059は、ナショナルインスツルメンツ 社のGPIB-NET100で生じるトラブル対策として導入を検 討している。

4-3 データベース

2005年には特に大きなトラブルはなかった。SCSS 試験 加速器へのMADOCA導入にともない、信号の追加がかな りあった。機器は2128個、信号は2217点を追加した。 ARCHIVE_DBは124GBの増加があった。

(1) SANの導入

従来のSCSI disk arrayにかわって、SAN Diskを導入し たことは既に述べた。導入にあたって、データベース書き 込み速度の点でRAID-1と5を比較した。書きこみでは RAID1がRAID5より15%高速であることがわかった。こ のため、PARAMETER、ONLINE、ARCHIVEをRAID1 に保存し、古いARCHIVEのデータをRAID5に入れた。 SANによって、ONLINEデータベースからARCHIVEデー タベースへの10分毎のコピーが、 従来のSCSI arrayでは 170秒かかっていたが、これが40秒ほどに短縮された。ま たコントローラ、スィッチ、ハブが二重化されているので、 これらが正常動作するかをテストした。

(2) XML-RPCによるデータクセス

制御LANの外部のアプリケーションからも、データベ ース内のログデータにアクセスできるようにした。これま でデータベースアクセスは、制御LANとweb serverから のアクセスのみを許していた。BL-USER-LAN等の制御 LANの外のアプリケーションからも、データベース内の ログデータにアクセスしたいという要望があることから、 データクセスができるようにした。アクセスは読み込み専 用である。ネットワークを通じてのプロトコルにはXML-RPCを使用した。XML-RPCは以下のような特長をもつ。

・httpプロトコルを使用しているのでファイアウォール

を通過しやすい。

・multi platformでコンピューターのOSを選ばない。

・multi language なので希望する言語で開発できる。

このため手軽に利用できる。データベース上のログデー タと関連情報にアクセスする関数を用意した。

(3) MyDAQ 2.0

現在、MyDAQを改良中である。MyDAQはデータベース機能を有する簡易型データ収集系ソフトウェアシステムである。新リリースとなる2.0では、現バージョンと比較して以下の特徴をもつ。

・array dataの要素に名前をつける。

・文字データも取り扱うことができ、実験データのコメントも収容できる。

・長い配列データも取り扱える。

(4) データベースオープン化

MADOCAでsybase以外のデータベース管理系 (RDBMS)を使えるよう開発を始めた。オープンソース のRDBMSであるMySQL、Postgresqlの性能、機能も向上 してきており、また管理系の実装ではOracle、DB2などの 選択肢もあり得る。そこで、データベースを利用する既存 の関数をインターフェースするための関数群を作成し、 GNUのlibgdaという汎用のライブラリーを使えば、これら のデータベースが容易に使用できることがわかった。そう することで、今までのC libraryのソースコードの変更な しで、GUIなどを再リンクするだけで、複数種のRDBMS が選択できる。すでに試作プログラムでは、MySQL、 Postgresqlでdb_get_eqip_inf相当のデータアクセスができ ることを確認した。来年度の完成をめざしている。

> 加速器部門 制御グループ 田中 良太郎、他