BL15XU 広エネルギー帯域先端材料解析

1. 概要

本ビームラインは国立研究開発法人物質・材料研究機 構(NIMS)の専用ビームラインであり、機構における新 規機能性物質・材料の開発を支援するため、1)硬X線光 電子分光法による20 nm にも及ぶ深層の電子構造解析、 2)半導体1次元X線検出器を使った高分解能X線粉末構 造解析、3)8軸X線回折装置を利用した機能性薄膜の構 造解析により、高輝度放射光を用いた原子構造並びに電 子構造の解析を通じた研究開発を推進している。2016 年度も滞りなくSPring-8を利用した研究開発を進め、関 連する研究課題の共同研究を推進してきた。ビームタイ ムの利用および実験装置の整備の一環として、2015年 に引き続きナノ粒子、アモルファス材料の短・中距離構 造解析が行えるX線全散乱測定によるX線PDF(Pair Distribution Function、2体相関分布関数)解析基盤の整 備を行った。

2. ビームタイムの利用状況

2016年度の採択課題数は64件であった。実施課題数 は、NIMS内部が27件、NIMS外部が共同研究を含めて 37件となり、2015年度に比べるとNIMS外部からの課 題が28件から37件と増加した。利用シフト数をプロジ ェクト別に集計すると、a)NIMS一般課題(33%)、b) 文部科学省ナノテクノロジープラットフォーム(31%)、 c)東京工業大学元素戦略(19%)、d)ナノ材料科学環境 拠点(11%)、e)共同研究(6%)であり、元素戦略に関 連した電子材料を始め、触媒・電池材料、磁性材料、構 造材料など出口指向が明確な材料を対象とした課題を実 施した。

主たる実験手法はX線回折法(XRD)とX線光電子分 光法(XPS)である。XPSの割合は54.3%、薄膜X線回折 が25.3%、粉末X線回折法15.8%、残りがX線全散乱法 4.6%であった。硬X線光電子分光法とX線全散乱法を 含むX線回折法の割合は、2015年度とほぼ同じ割合で あった。

実施シフト数を研究の目的や材料別に分類したものが 図1である。分野別内訳については2015年度と比べて大 きな変化は見られなかった。

なおビームタイムには課題を実施したシフト以外に、 XPSとXRDの切り替え時などの調整に要した時間が 127.5シフトあり、調整には全ビームタイムの約25%を



図1 実施内容によるシフト数の割合

利用しているが、その内訳は装置や実験ハッチの切り替 えだけでなく、ユーザーの要望する実験装置の調整にも 使われた。

2016年度に発行された研究成果は、39報の査読有り 論文であった。

3. ビームラインの整備

BL15XU では高分解能粉末回折計を設置して結晶性の 試料の構造解析に活用してきた。しかし近年の物質・材 料研究の進展の中で、従来の粉末結晶構造解析では解析 が困難な結晶性の低いナノ粒子やアモルファス材料とい った物質の原子・ナノスケールの構造解析の需要が増大 してきている。このような近年のナノ粒子・アモルファ ス材料のニーズに対応していくため、2015年からブラッ グピークの有無に依存しないX線PDF解析用のX線全散 乱測定データ収集の整備を始めた。BL15XUの粉末回折 計では機械的な制約から2θ範囲の上限が120°であるた め、原子分解能のX線PDF解析において必要な高い散乱 ベクトルQ 値のデータを得るためには、30 keV といっ た高エネルギーX線を利用する必要がある。ところがこ れまでBL15XUで粉末X線回折実験用に使用していたシ リコン半導体検出器 Mythen (センサー厚450 μm) では 十分な検出効率が得られない。このため、2015年度に高



図2 5連装CdTe検出器セットアップ

エネルギー領域で十分な感度を持つCdTe検出器1台を 試験的に粉末回折計に搭載してテストを行ったところ、 十分なS/Nで広い角度範囲をカバーできることが分かっ た。この結果に基づき、またX線全散乱測定データ収集 のハイスループット化も考慮してCdTe半導体検出器5 台を回折計2θアームに搭載した測定システムを構築し た(図2)。2016年度はデータ収集のための制御ソフト ウェアの開発などシステム整備を進めた。

CdTe 検出器にはAmptek 社製XR-100T-CdTe とマル チチャンネルアナライザ (MCA) 機能を内蔵したデジタ ルパルスプロセッサ (Amptek 社製PX5) との組み合わ せを採用した。2θアーム上に24°または18°間隔で取り 付けられた5台のCdTe 検出器は、それぞれ個別のデジ タルパルスプロセッサで信号処理が行われる。

CdTe 検出器のエネルギー選別能力を活かしてデータ を取得するためには、シングルチャンネルアナライザ (SCA)のエネルギーウインドウを適切に設定するか、あ るいはMCAの出力スペクトルを取得しての散乱X線の エネルギー範囲を切り出す必要がある。PX5デジタルプ ロセッサに付属のユーザーインターフェースは、ネット ワーク経由で各種設定が可能な機能が提供されているも のの、MCAの表示画面とSCAの設定機能が連動してお らず、エネルギースペクトルを見ながらSCAの設定を行 うことができないなど操作が煩雑で入射エネルギーの変 更にCdTe 検出器系を対応させることが容易ではなかっ た。そこでグラフィカルソフトウェア開発言語LabVIEW を用いてMCA 機能とSCA機能の連動を可能にした新た



図3 デジタルパルスプロセッサ設定用GUI

なPX5パルスプロセッサ設定用のグラフィカルユーザー インターフェース (GUI) を作成した (図3)。開発した PX5設定用のユーザーインターフェースからは、ネット ワーク経由でPX5の各種の設定が可能であるとともに、 MCAスペクトル表示画面から、最大16領域のSCAのウ ィンドウの設定が可能である。

また、これまで粉末X線回折計に利用していた制御ソ フトウェアは、キャピラリー試料を交換しながら粉末回 折強度データを連続的に自動データ収集するシステムと して構築された物であったため、試料回りの空気からの 散乱を低減するためのHe チャンバーの装着を前提して いないなどX線全散乱実験に適したものではなかった。 そこで新たに全散乱測定専用の制御ソフトウェアを作成 した。新たなソフトウェアの開発は、デジタルパルスプ ロセッサPX5制御用ソフトウェアと同様にLabVIEWを 用いた。

微弱なアモルファスからの散乱や結晶のブラッグピー クの裾に現れる散漫散乱、あるいはナノ粒子の幅の広 いピークを計測するために、装置のバックグラウンドを 抑える必要がある。しかし実試料であるナノ粒子のデー タにおいて、高角でサンプルからの散乱ではないバック グラウンドの混入と思われる影響が見られた。このため CdTe 検出器の前にある受光スリットを全てダブルスリ ット化するとともに、サンプルから検出器までに鉛で覆 った受光パスを挿入することによりバックグラウンド散 乱の侵入を防止する対策を行った。今後は、更なる低バ ックグラウンド化のために、測定パス上の遮蔽を改良し ていく予定である。

国立研究開発法人物質・材料研究機構 技術開発・共用部門 高輝度放射光ステーション 勝矢 良雄、坂田 修身 先端材料解析研究拠点 シンクロトロンX 線グループ 小原 真司 スプリングエイトサービス(株) 嶋田 恵朋、安田 祐介