## SACLAの現状と高度化 2-1 運転・加速器

2016年度はBL2、BL3の2本のXFELビームライン により、ユーザー運転をスタートさせた。7月中旬から はBL1での軟X線(SX)FELのユーザー利用も開始され た。図1に2本のXFELビームラインと1本のSXFELビ ームラインが整備されたSACLA施設(2017年3月現在) の模式図を、表1に2016年度の運転統計データを示す。 BL2/BL3の利用運転時間は昨年度同様に全運転時間の約 60%程度となった。SACLAの全運転時間は減少したも のの、BL1のユーザー利用時間を含めれば、全体で4000 時間以上の利用運転時間を確保することができた。2015

	FY2016
Total Operation Time per Fiscal Year (Achieved / Planned)	5861 / 5934 hr
Operation Rate	~98.8%
Machine Tuning Time	90 hr
BL Tuning, Preparation & R&D Time	2369 hr
User Experimental Time (BL2,3+BL1)	4026 hr BL2,3=3402 hr BL1=624 hr
Downtime in User Experiments	101 hr (BL2,3) 29 hr (BL1)
Laser Availability	~97% (BL2,3) ~95% (BL1)

表1 SACLA の運転統計



図1 2017年3月時点でのSACLA施設の模式図。 2本のXFELのビームライン、BL2 とBL3とSXFELビームラインBL1が同時に利 用可能である。BL2へのビーム輸送路は、レーザーパルス振り分けによりフル性 能のXFELを提供できるように対称性の高いビーム輸送路の入口と出口にDBAセ ルを配置した輸送路に置き換えられている。BL1はSACLAの線型加速器から物理 的にも、インターロック的にも切り離され、専用のBL1専用加速器により単独で 運転が可能になった。

年度に引き続き、通年に亘り高いレーザー強度を安定的 に提供することができ、2016年度後半からはBL2/BL3 において60Hzの繰り返しでユーザー実験にレーザーを 提供した。実験時のレーザー利用率はBL1、BL2/BL3共 に95%を超える高い値となった。

BL2とBL3の2本のXFELビームラインにパルス毎にレ ーザーを振り分ける運転<sup>[1]</sup>は実現したものの、ユーザー 運転への導入には至っていない。その理由は、BL2への ビーム輸送路においてCoherent Synchrotron Radiation (CSR)によるビーム品質の劣化が無視できず、BL3単独 運転時に得られるレーザー性能を、BL2/BL3を用いたレ ーザー振り分け運転で提供できないからである。この課 題を克服するため、CSR抑制の詳細な検討が実施され、 ビームスイッチヤードを含むBL2へのビーム輸送路の大 幅な改造が必要である事が分かった。CSRによるビー ムへの摂動はシステマティックであり、主要な発生源で あるビーム偏向部で加わる摂動を相殺する配置を取るこ と、さらに輸送路全長に亘り、CSR放射の状況が変化し ないよう、バンチ長を一定に維持すること(R<sub>56</sub>=0)が 本質的に重要である。これにより10 kA程度の高いピー

> ク電流を輸送しても電子ビームの品質 を維持できることがシミュレーション で明らかになった。一方でこの条件を 満たすには、現状の上流から下流に向 かってアンバランスに配置されたビー ム偏向部を大幅に組み変える必要があ る。輸送路改造の概要は、先ず、振り 分けパルス磁石も含め、上流の3度曲 げの部分を位相差 π の Double Bend Achromat (DBA) で構成する。各偏 向磁石の偏向角は同一の1.5度とし、 2つの偏向磁石からの摂動の大部分を DBAセル内で相殺する。中央の収束4 極磁石にオフセットを与える事で逆偏 向磁場を加えR56の値もゼロにするこ とが可能になる。下流の-3度曲げ戻 す部分も同様に位相差πのDBA(各偏 向磁石の偏向角は-1.5度)で構成し、 2つのDBAの位相差をπの奇数倍に合 わせる。これにより、1つのDBAセル の2台の偏向磁石を通過する際の電子



図2 CSRによるビーム質の劣化を抑制するため、新しく設計 されたDDBAビーム輸送路。



図3 BL1専用加速器システムに新に追加されたC-band加速器 2ユニット。これにより最大加速ビームエネルギーが800 MeVまで引き上げられた。

ビームのエネルギー偏差による「摂動相殺のおつり」ま で取り除くことが原理的に可能になる。設計したBL2ビ ーム輸送路のオプティックスを図2に示す<sup>[2]</sup>。このCSR 抑制型Double DBA (DDBA) ビーム輸送路の実現で最 も高いハードルは、8 GeVの電子ビームを、+1.5°、0°、 -1.5°の3方向に任意のパターンで正確に、最大60Hzで 蹴り出すキッカーを駆動する高出力バイポーラパターン 電源の開発である。このため、2016年度初めからこの電 源の開発に着手した。一方で2016年夏に、新しいビー ムスイッチヤードを構築するスペースを確保するため、 加速器最後尾のC-band加速システム2ユニットを上流の 旧暗電流除去シケインのスペースに移設した。2016年冬 期停止期間には、図2に示すDDBAビーム輸送路を加速 器トンネルからアンジュレータホールにかけて建設した。 改造後の年明けの運転では、先ずは改造したシステムを 用いて、BL2、BL3それぞれの単独XFEL運転を再現し、 これまで通りのユーザー運転を保障することを優先した。 これにより、短パルス高出力XFELのパルス振り分け運 転の実用化を2017年度以降に目指せる体制を整えた。



図4 BL1において実測されたレーザーのゲインカーブ。図中の 赤丸はレーザーのパルスエネルギーの平均値を、青四角は パルスエネルギーの変動幅(r.m.s.値)を示す。この測定 に於いて、電子ビームのエネルギーは780 MeV、電荷量は 0.23 nCであった。



図5 FEL発振波長12 nm (100 eV) においてBL1光学ハッチ内 のCe:YAG screenで計測されたビームプロファイル(左) とスペクトルの安定性(右)。

BL1では、最短波長30 nmのSXFELをユーザー実験に 提供するため、昨年度からビーム調整が続けられてきた。 5月には、レーザーのパルスエネルギーで20~30 µJが 安定に再現良く提供できる目処がつき<sup>[3,4]</sup>、何回かのテ スト利用を経て、7月15日から本格的なBL1のユーザー 利用を開始した。BL1はRF高出力系が既に改善されてお り、レーザーの繰り返しは60Hzで運用されている。夏 期停止期間に、BL1専用加速器の最大ビームエネルギー を500 MeVから800 MeVに引き上げるエネルギー増強 改修(図3参照)を実施し、SXFELの最短波長を10 nm 前後まで低減可能とした。夏期停止期間明けのレーザー 再現化、レーザー短波長化の調整も順調に進展し、2016 年末までには、13 nmの波長においてパルスエネルギー で100 µJを安定に出力できる状態となった。2016年の 冬には、BL1とSACLAを繋いでいたビーム輸送路を撤去 すると共に、インターロックにおいてもSACLAから切 り離して独立なシステムとした。図4にK値を用いたゲ インカーブを、図5に典型的なレーザープロファイルと レーザー波長の安定性を示す。2016年度秋以降、10~

60 nmの波長範囲で安定なSXFELをユーザー実験に提供 できるようになった。

References

- [1] T. Hara et al.: *PRAB* **19**, (2016) 020703.
- [2] T. Hara et al.: Proc. of 13<sup>th</sup> Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan, Chiba, Japan, (2016) pp. 282-285.
- [3] T. Inagaki et al.: Proc. of 13<sup>th</sup> Annual Meeting of Particle Accelerator Society of Japan, Chiba, Japan, (2016) pp. 286-290.
- [4] T. Sakurai et al.: Proc. of IPAC2016, Busan, Korea, (2016) pp. 757-759.

国立研究開発法人理化学研究所 放射光科学総合研究センター XFEL研究開発部門

田中 均