BL16XU 産業用専用ビームライン建設利用共同体(産業界ID)

1.はじめに

産業界専用IDビームライン(BL16XU)は、産業界専用 BMビームライン(BL16B2)とともに13企業グループ^[1] が「産業用専用ビームライン建設利用共同体」(以下「共 同体」と略記)を結成してJASRIの協力のもとに設計・建 設し、1999年10月より各社利用に供されている^[2]。

2.装置の特徴[3]

光源は真空封止型直線偏光×線アンジュレータ(磁場周 期長40mm、周期数112)であり、SPring-8標準タイプの 回転傾斜型二結晶単色器(Si(111)反射面使用)により、 光子エネルギー4.5keV~40keVの単色光を試料面上に導く (光子数:~10¹³photons/s)。単色器下流には、退避可能 なベントシリンドリカルミラーを置き、ミラー下流のピン ホール位置に×線ビームを収束可能である。ピンホールは ×線マイクロビーム形成用の仮想光源に使用する。実験ハ ッチ内には、上流から波長分散型蛍光×線分析装置(SSD 兼備、全反射測定可能)、水平軸×線回折装置(数十µmの ビームで測定可能)、走査型×線顕微装置(回折、蛍光、 透過イメージング可能)を配置している(全体配置図は、 BL16B2産業界専用BMの稿参照)。

3.実験の概要

次に2000年度に行われた実験の概要を述べる。ビームラ イン整備・調整と運営は共同体が体制を組んで実施してい るが、利用実験は原則各社独立に行っており各社の事業支 援と結びついている。

3-1. 高強度ピアノ線中のセメンタイトの結晶性評価[45]

住友電気工業の山口らは、スチールラジアルタイヤやバ ネなどに使われる高強度ピアノ線中のセメンタイト相 (Fe₃C)の結晶性を評価した。通常、実験室装置ではセメ ンタイト相からの回折ピークはきわめて弱く定量評価が困 難であったが、放射光により明瞭なセメンタイト相の回折 ピークの半値幅を精度良く測定することが出来た。その結 果、伸線加工による歪の付与、熱処理による結晶性の回復 をより定量的にとらえることが可能となり、これらの変化 が材質により異なり、また機械的特性と対応することが判 った。

3-2. ハードディスク用磁気記録媒体のX線面内回折^[4,6] 富士電機総合研究所の広瀬らは、ハードディスク(HD) の記録密度向上の指針を得るためにHD媒体磁性層の結晶 構造を検討した。記録層はCo系合金多結晶薄膜(膜厚: 5nm~30nm)で、水平記録方式のため、六方晶Co結晶の 磁化容易軸(c軸)を面内配向させる必要がある。そこで、 X線面内回折法で結晶性を評価した。その結果、多数の回 折線と回折線幅が精度良く得られた。これによりCoの結 晶配向性を解析し、c軸配向メカニズムの解明を進めた。 また、各回折線幅の違いからc軸方向の積層欠陥密度の評 価を可能にした。

3-3. 強誘電体PZT薄膜の分極反転による構造変化の評価^[47] 日本電気の木村らは、不揮発性メモリのキャパシタ膜で あるPb(Zr,Ti)O3薄膜(PZT薄膜と略記)を低温MOCVD 法でPt下部電極上に成膜し、分極反転による構造変化を測 定して疲労機構との相関を考察した。PZT薄膜は強い[100] 配向を示し、分極特性はcドメインにより得られる。測定 は水平軸X線回折計を用い、入射ビームを数十µmサイズ に整形して、電界駆動による繰返し分極反転部分からのみ の回折線を得た。その結果、004反射の面間隔d₀₀₄が10⁶回 から急激に伸び、それに対応して残留分極値が減少するこ とを見出した。

3-4. 強誘電体SBT薄膜の蛍光XAFS解析^[4,8]

松下テクノリサーチの尾崎らは、不揮発性メモリのキャ パシタ膜に用いられるSrBi₂Ta₂O₉(SBTと略記)強誘電 体薄膜が、シリコンプロセスの還元作用を伴う処理で受け る影響を蛍光XAFS測定法で調べた。特にアモルファス成 分の挙動やBiのサイト選択性に着目した。試料はSBT(数 100nm)/Pt/-/Si構造でSBT膜厚が薄くPt下部電極の存在 が無視出来ない。すなわち、BiとPtの蛍光X線のL線が近 接しSSDでは分離が難しいため、高分解能な波長分散型蛍 光X線分析装置により蛍光XAFS測定を試み、有効性を確 認した。

3-5. TFT用ガラス基板上の非晶質ITO薄膜の構造評価[49]

三菱電機の上原らは、TFT用ガラス基板上のITO(酸 化インジウム・錫)透明導電薄膜において、導電率が結晶 膜より非晶質膜で低くなる原因を蛍光XAFS法により調べ た。従来の放射光励起とSSDの組み合わせではSn-Kα線の 検出は困難であったが、今回、波長分散型蛍光X線装置を 用い、100nm厚ITO薄膜でSnのXAFS解析に初めて成功し た。その結果、非晶質膜と結晶膜でSn周りの酸素配位状 態に有意差は認められず、導電率の差は配位状態の違いと は別の原因によるものであることが判った。

・実験ステーション(専用ビームライン)

3-6. 高誘電体メタルゲート構造の斜入射蛍光 X 線分析法 による解析^[4,10]

富士通研究所の淡路らは、次世代高誘電体メタルゲート 構造TiN/Ta₂O₅(5nm)/Si中のTa₂O₅ゲート絶縁膜が熱処 理によってTiN膜と相互拡散する様子を調べた。測定には 波長分散型蛍光X線分析装置を用いた。蛍光入射角依存性 から元素分布を評価する手法を開発しデータを解析した。 その結果、900 以上の熱処理によって、TaがTiN層中に 拡散する様子を明らかにした。これにより、900 以上の 熱処理を避ける工程の導入が必要であることが判った。

3-7. 半導体基板表面の重金属微量分析 [4,11]

東芝の竹村らは、半導体基板表面の微量重金属元素の高 感度定量分析を目的として、Si基板上の検出下限を検討し た。測定には全反射蛍光X線装置を用い、試料は重金属元 素量10⁹~10¹¹原子/cm²の極低濃度標準汚染Si基板を準備 し、定量分析の感度評価を行った。その結果Pb、Ptなど 重金属元素が検出下限6×10⁹原子/cm²(2×10⁻¹³g)で分 析できることを実証した。本結果はW、Taなどにも応用 できるため、高誘電体薄膜などを含む半導体プロセスにお ける微量重金属挙動解析に利用する見通しが得られた。

3-8. Cu配線プロセスにおけるウエハー局所分析[4,12]

三洋電機の西野らは、Cu配線工程において製造装置が Cu汚染されることを防ぐために、ウエハエッジ部のCu分 布を評価した。ウエハエッジ部はCuが成膜されておらず 下地のTaNが露出している。そこで、波長分散型蛍光X 線装置を用い、試料を走査することでTaN露出部分のCu 分布をTaLαとCuKαの蛍光を分離して測定した(エネル ギー分散型では分離不可)。その結果、サブmmの空間分 解能でCu分布を明瞭に測定することができ、本方法をCu 配線プロセスの開発に活用する見通しが得られた。

3-9. サブμm X 線ビームを用いたCuダマシン配線の結晶性 評価^[4,13]

日立製作所の平井らは、デバイス材料やバイオ試料をサ ブµm以下の分解能で計測することを目指し、12keVで実 用レベル強度をもつ0.51µm(H)×0.86µm(V)のX線微小ビ ームを形成した。これをプローブとし、Cuダマシン配線 の通電劣化と結晶粒配向・分布との関係を調べるために、 配線中のCu(111)配向結晶粒分布とCu配線溝境界部分か らのデバイリングを測定した。その結果、結晶粒は集群し ていること、配線溝側壁でCu(111)面が壁面配向する場合 のあること等が判明し、Cu配線の通電劣化の機構解明へ の手掛かりを得た。

(㈱日立製作所 平井康晴)

参考文献

- [1]神戸製鋼所、三洋電機、住友電気工業、ソニー、電力 グループ(関西電力、電力中央研究所)、東芝、豊田 中央研究所、日本電気、日立製作所、富士通研究所、 富士電機総合研究所、松下電器産業、三菱電機(50音 順)。
- [2] 平井康晴ほか: SPring-8利用者情報 Vol.4, No.4(1999) 16; 久保佳美: ibid. 6(2001)103.
- [3] 第13回日本放射光学会年会(2000/1/8, 岡崎); N. Awaji et al.: Jpn. J. Appl. Phys. **39**(2000)L1252.
- [4]2001年8月3日に共同体主催、JASRI協賛で「サンビー ム研究発表会」を開催。「サンビーム研究発表会内容 梗概集(2001)」に各社利用実験の結果が纏められて いる。
- [5] K. Yamaguchi et al.: SPring-8 User Experiment Report No.5(2000A)381.山口浩司、河部 望:材料と プロセス(日本鉄鋼協会講演論文集)33(2000)537.
- [6] T. Hirose et al. : SPring-8 User Experiment Report No.5(2000A)366; ibid. No.6(2000B)197.
- [7] S. Kimura et al. : SPring-8 User Experiment Report No.6(2000B)192.
- [8] S. Ozaki et al. : SPring-8 User Experiment Report No.6 (2000B) 194.
- [9] Y. Uehara et al. : SPring-8 User Experiment Report No.6(2000B)194.
- [10] N. Awaji et al. : SPring-8 User Experiment Report No.5(2000A)373.
- [11] M. Takemura et al. : SPring-8 User Experiment Report No.5 (2000A)378 ; ibid. No.6 (2000B)193.
- [12] J. Nishino et al. : SPring-8 User Experiment Report No.6(2000B)192.
- [13] Y. Hirai et al. : SPring-8 User Experiment Report No.5 (2000A) 363 ; M. Hasegawa et al. : ibid. No.6 (2000B) 189.