SiGe 酸化濃縮時の局所歪み緩和過程のマイクロ X 線回折による解析 Characterization of Strain Relaxation Process during Ge Condensation by Synchrotron Microbeam X-ray Diffraction

<u>志村 考功</u>^a, 井上 智之^a, 下川 大輔^a, 今井 康彦^b, 坂田 修身^b, 木村 滋^b Takayoshi Shimura^a, Tomoyuki Inoue^a, Daisuke Shimokawa^a, Yasuhiko Imai^b, Osami Sakata^b, and Shigeru Kimura^b

> ^a大阪大学,^b高輝度光科学研究センター ^aOsaka University,^bJASRI

酸化濃縮時の歪み緩和過程を放射光マイクロビーム X 線回折により調べた。1 時間の酸化濃縮におい てすでに SiGe 層、SOI 層の局所ロッキングカーブのピーク位置、半値幅が測定位置ごとにゆらいで おり、結晶性が劣化していることがわかった。5 時間酸化後の Ge 組成が 100%の試料についてはその 揺らぎがさらに大きくなっていることを確認した。

Strain relaxation process during Ge condensation was investigated by synchrotron microbeam X-ray diffraction. The center position and FWHM of the rocking curve from local area change significantly depending on the measurement position of the SiGe layer as well as the SOI layer even for the sample oxidized for 1 hour, indicating the degradation of the crystalline quality of the sample. The variation of the rocking curves of the Ge layer of the sample oxidized for 5 hours is much larger than that of the sample oxidized for 1 hour.

キーワード:酸化濃縮法、マイクロビーム X線回折、Ge on Insulator、格子歪み

背景と研究目的: シリコン MOSFET (metal oxide semiconductor field effect transistor)は微細化することによってその性能向上を成し遂げてきた。しかし、微細化の限界が近づいており微細化に頼らない技術が求められている。 チャネルに歪み Si や Ge を用いることにより MOSFET のキャリア移動度を向上できることから、これらの技術開発が勢力的に行われている¹⁾。

酸化濃縮法は、これらの歪み Si や Ge チャ ネルデバイスを実現する SGOI (SGe-oninsulator)や GOI (Ge-on-insulator) 構造を持つ 基板の作製技術として期待されている^{2,3)}。酸 化濃縮法は、初期の SiGe 成長において Ge 濃 度を低減できることや、歪み緩和時の SiGe/SiO₂ 界面でのすべりを利用できること から高い Ge 濃度で低い転位密度の SiGe 層が 形成できると考えられている⁴⁾。しかしなが ら、現状では十分な結晶性を持つ SiGe 層は形 成されていない。

本研究では、酸化濃縮時の歪み緩和過程を 詳細に検討し、SiGe 層の結晶性を改善するた め、放射光マイクロビーム X 線回折による評 価を行った。マイクロビームを用いることに より微細領域での歪み緩和過程の知見を得る ことができる。 **実験**: 市販のSOI (silicon on insulator)基板上 に20%のGe組成のSiGe層を65nm成長させた ものを初期基板として用いた。酸化濃縮は乾 燥酸素雰囲気中で行い、1050℃で酸化を始め、 4時間酸化後に900℃に温度を下げ、1時間酸 化を行った。

SiGe層のGe組成と歪み緩和率は実験室系のX線回折装置による逆格子マップ測定により見積もった。放射光マイクロビームX線回



Fig. 1. Reciprocal space map around the 224 Bragg reflections of the GOI sample. The lines denoted by "relaxed", "strained", and "Ge 100%" show the expected peak positions of the fully relaxed, completely strained SiGe layers and a Ge layer, respectively.



Fig. 2. Ge fraction, lattice relaxation rate and the FWHM of the SiGe layer during the Ge condensation. The FWHM was obtained by synchrotron microbeam X-ray diffraction.

折実験はSPring-8のBL13XUで行った。フレネ ルゾーンプレートを用いて試料位置で $0.7 \times 1.1 \ \mu m^2$ の大きさに集光したX線を用いた⁵⁾。

結果、および、考察: 図1に5時間酸化した試料の224ブラッグ反射周辺の逆格子マップを SiGe 層の回折ピークの中心位置の酸化 濃縮時の軌跡と共に示す。酸化濃縮が進むにつれて Ge 組成が増加し、5時間後には残留 格子歪みが存在しているものの Ge 組成が 100%に達していることを示している。

逆格子マップ測定から見積もられた Ge 組 成と格子歪み緩和率を図2に示す。酸化時間 と共に Ge 組成が増加している一方、歪み緩 和率が3時間後に減少している。これは、3 時間後から Ge 組成が急激に増加し、格子緩 和が追従できなかったためと思われる。

酸化濃縮中のこれらの試料について、放射 光マイクロビームX線回折により004反射の ロッキングカーブの試料上の測定位置の依存 性の測定を行った。図3は1時間酸化後の結 果を示している。ピークの中心位置やその半 値幅が測定位置ごとに大きく変化しているこ



Fig. 4. The variations of the rocking curve of the 004 Bragg reflection of the Ge layer depending on the measurement position for the GOI sample.

とがわかる。また、SiGe 層だけでなく、SOI 層や Si 基板のロッキングカーブも揺らいで おり、1時間の酸化にも関わらず、濃縮によ って生じた歪みが SOI 層、埋め込み酸化膜を 通って基板まで伝播し格子を歪ませているこ とを示している。

図4は5時間酸化後の Ge 組成が 100%の 試料の結果を示している。ピーク位置の揺ら ぎ、半値幅共にさらに大きく揺らいでいるこ とがわかる。

参考文献

1) M. L. Lee, E. A. Fitzgerald, M. T. Bulsara, M. T. Currie, and A. Lochtefeld, J. Appl. Phys. **97** (2005) 011101.

2) T. Mizuno, S. Takagi, N. Sugiyama, H. Satake, A. Kurobe, and A. Toriumi, IEEE Eelectron Device Lett. **21** (2000) 230.

3) S. Nakaharai, T. Tezuka, N. Sugiyama, Y. Moriyama, and S. Takagi, Appl. Phys. Lett. **83** (2003) 3516.

4) T. Tezuka, N. Sugiyama, T. Mizuno, M. Suzuki, and S. Takagi, Jpn. J. Appl. Phys. **40** (2001) 2866.

5) S. Takeda, S. Kimura, O. Sakata, and A. Sakai, Jpn. J. Appl. Phys. **45** (2006) L1054.



Fig. 3. The variations of the rocking curve of the 004 Bragg reflection depending on the measurement position for the sample oxidized for 1 hour.